

System zarządzania dokumentacją oraz informacją BHP

....i nie tylko



Założenia systemu

- system „napisany” jako **aplikacja internetowa**
- dostęp przez przeglądarkę dzięki bezpiecznemu protokołowi SSL - WWW Domain
- niezależność platformowa
- responsywne podejście (obsługa z komputerów, laptopów, komórek)
- pełna skalowalność i parametryzacja procesów BHP i controllingu
- podejście procesowe
- kontrola dostępu z uwzględnieniem ról oraz uprawnień dostępu do poszczególnych modułów oraz informacji
- zgodność z RODO
- maksymalna aproksymacja prawa pracy do systemu informatycznego
- dokumentacja generowana w myśl "just in time" oraz "on demand,,
- **jako nasz klient masz wpływ na tworzenie systemu**

Nasz system to rozproszony system zarządzania informacją BHP w firmie i nie tylko ... charakteryzują go następujące liczby (październik 2022) :

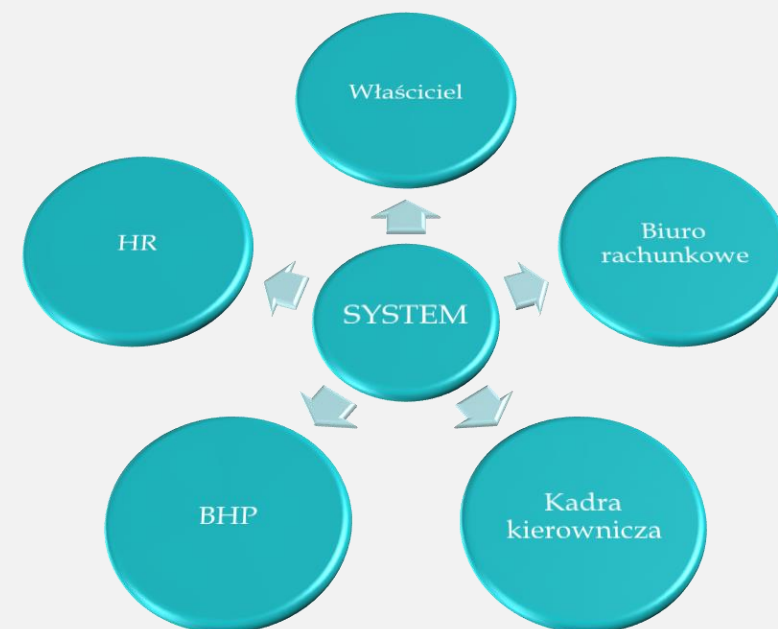
- 11 lat tworzenia programu przez praktyków
- tysiące godzin przemysłów

W ramach własnej działalności nasz system obsługuje :

- ponad 1.100 firm z dostępem do systemu
- 23.100 monitorowanych pracowników
- 39.000 wydanych zaświadczeń do szkoleń
- 3.620 wprowadzonych kart charakterystyk oraz 9,900 powiązanych składników chemicznych w preparatach
- 79.500 wprowadzonych „narażeń” w ocenach ryzyka zawodowego

Dostęp do systemu

- dostęp anytime/ anywhere
- możliwość tworzenia subkont w obrębie firmy z prawami dostępu oraz możliwością powiązania obsługi wielu firm w poziomie jednego subkonta
- 6 standardowych ról dostępu do wyboru (pracodawca, pełnomocnik, kadrowa, kierownik, pracownik, służby BHP)
- indywidualizowana kontrola dostępu do informacji oraz modułów
- ilość subkont nieograniczona
- możliwość blokad dostępu do systemu i modułów
- własna parametryzacja dostępu opartych na grupach uprawnień



Definiowanie własnych uprawnień w ramach kont/subkont

Uprawnienia we wszystkich firmach

Możliwość edycji uprawnień. Kliknij na ikonę aby zmienić stan.

filtruj uprawnienia ...

- | | | |
|--|--|--|
| ☒ [1] Subkonta użytkowników | ☒ [2] Dodawanie nowego użytkownika | ☒ [3] Modyfikowanie praw użytkownika/zawieszanie |
| ☒ [4] Zmiana hasła użytkownika | ☒ [5] Modyfikowanie danych pracowników | ☒ [6] Modyfikowanie danych podmiotu |
| ☒ [7] Dane wrażliwe | ☒ [8] Drukowanie zaświadczeń ze szkoleń BHP | ☒ [9] Badania pracownicze |
| ☒ [10] Pracownicy zatrudnieni | ☒ [11] Pracownicy zatrudnieni informacja | ☒ [12] Zmiana stanowiska |
| ☒ [13] Zwolnienie pracownika | ☒ [14] Pracownicy zwolnieni | ☒ [15] Ocena stanowiska pracy monitor ekranowy - protokół |
| ☒ [16] Ocena stanowiska pracy monitor ekranowy - rejestr | ☒ [17] Ocena stanowiska pracy monitor ekranowy - nowy | ☒ [18] Prolongata terminu szkoleń |
| ☒ [19] Drukowanie programu instruktażu stanowiskowego | ☒ [20] Kandydaci | ☒ [21] Kandydat dodawanie |
| ☒ [22] Kandydat modyfikowanie | ☒ [23] Kandydat/pracownik usuwanie | ☒ [24] Kandydat zatrudnianie/ponowne zatrudnienie |
| ☒ [25] Instruktaże stanowiskowe | ☒ [26] Obiekty firmy | ☒ [27] Logi |
| ☒ [28] Dokumenty | ☒ [29] Podgląd dokumentów | ☒ [30] Kontrole zewnętrzne |
| ☒ [31] Odpowiedź na kontrolę zew. | ☒ [32] Realizacja decyzji kontrolnych zewn. | ☒ [33] Kontrole wewnętrzne |
| ☒ [34] Kontrole wewnętrzne - dodawanie, edycja | ☒ [35] Kontrole wewnętrzne - usuwanie | ☒ [36] Kontrole wewnętrzne - realizacja |
| ☒ [37] Edycja opisów ORZ | ☒ [38] Instrukcje stanowiskowe edycja/klonowanie | ☒ [39] Instrukcje stanowiskowe |
| ☒ [40] Zgłaszanie wypadku | ☒ [41] Drukowanie protokołów wypadkowych | ☒ [42] Wykaz zranień ostrymi narzędziami przy udzielaniu świadczeń zdrowotnych |
| ☒ [43] Zgłoszone wypadki lista | ☒ [44] Instrukcja składowania i magazynowania (chemia) | ☒ [45] Instrukcja Pierwsza Pomoc (chemia) |
| ☒ [46] Przydział zadań | ☒ [47] Drukowanie zadań | ☒ [48] Ankieta stanowiska pracy |
| ☒ [49] Analiza stanu BHP | ☒ [50] Wykaz badań środowiska pracy | ☒ [51] Wykaz substancji/mieszanin szkodliwych i niebezpiecznych |
| ☒ [52] Wykaz maszyn i urządzeń | ☒ [53] Wykaz maszyn i urządzeń - dodawanie | ☒ [54] Wykaz maszyn i urządzeń - edycja |
| ☒ [55] Wykaz szkoleń wstępnych | ☒ [58] Wykaz zaległych i nadchodzących szkoleń pracowników na 30 dni | ☒ [59] Wykaz zaległych i nadchodzących badań lekarskich na 30 dni |
| ☒ [60] Rejestr wydanych zaświadczeń BHP | ☒ [61] do GUS Z-10 | ☒ [62] Widoczne zadania w obrębie firmy |
| ☒ [63] Dokumenty nowe/klonowanie | ☒ [64] Dokumenty edycja | ☒ [65] Dokumenty usuwanie |

Okno systemu po zalogowaniu

bhp20

Pracownicy

Dokumenty

Kontrola

Wypadki

Badania środowiska pracy

Substancje mieszaniny

Maszyny

Rejestry/raporty

Szkolenia

Moduły

Słowniki

Firma

Czas pracy

Pomoc

Profil

WYLOGUJ

Dane jednostki

Nip : 0000000001
Firma TEST Sp. z o.o.
45-555 Opole, ul.Opolska 1
www mail

0000000001

Dane firmy

Opiekun

brak wyznaczonego Opiekuna firmy

42 + 0

Pracownicy do szkolenia

Zestawienie (30 dni) Pracownicyzew. (30 dni)

Dodaj zadanie wewnętrzne

10 + 0

Lekarz med, kwalifikacje

Badania (30 dni) Kwalifikacje (180 dni)

Masz pytanie

5 + 0

Badania, przeglądy

Pomiary (30 dni) Przeglądy (60 dni)

Dodaj/wycofaj substancję chemiczną

1 + 4

Niewykonane kontrole

PIP, PIS Służb BHP

Dodaj/wycofaj maszynę

Ostrzeżenia i komunikaty

- Brak 2 ocen ryzyka zawodowego **szczegóły**
- Do zaktualizowania 8 ocen ryzyka zawodowego **szczegóły**
- Nie opublikowanych 11 ocen ryzyka zawodowego **szczegóły**
- Przeterminowanych 10 ocen ryzyka zawodowego **szczegóły**
- Potwierdzić opracowanie programu działań organizacyjno-technicznych zmierzających do ograniczenia narażenia na hałas lub drgania mechaniczne **tutaj**
- Liczba zaległych pomiarów w firmie : 5. Zobacz **szczegóły**

Niezrealizowane zadania w bieżącej firmie (zlecone dla Ciebie) 1 z 1

Nieprzydzielone zadania 1 Pokaż wszystkie 1

Data dodania	Treść zlecenia	Osoba zlecająca	Termin realizacji	
2020-07-14	Zaktualizować instrukcje stanowiskową BHP dla szlifierki dwutarczowej	Szymaniec Roman	2020-07-14	

Panel opiekuna : OKRAJNI

272

Możliwość kontroli firmy w zakresie

- prowadzenia rejestru zatrudnionych pracowników (statystyki do urzędów i raportów)
- monitorowania badań lekarskich oraz szkoleń BHP (wstępne i okresowe)
- dodatkowo pilnowanie dat pomiarów środowiska pracy, nakazów , wystąpień, ważności dat dokumentacji ORZ , przeglądów gaśnic, hydrantów, przeglądów budynków, instalacji, kwalifikacji.
- generowania skierowań do lekarza medycyny pracy z uwzględnieniem indywidualnych zagrożeń wg wzorów (ogólnych , np.. LUXMED, Polmed, ...)
- zmiany stanowiska z generowaniem kart instruktażu stanowiskowego
- kwalifikacji i uprawnień pracownika („pilnowanie „ terminów uprawnień pracowników)
- informacji na temat powiązań (procesy pracy, instrukcje stanowiskowe, maszyny, badania środowiska pracy, stosowane preparaty chemiczne, narażenia na czynniki biologiczne, środki ochrony)
- przeprowadzenia oceny stanowiska wyposażonych w monitory ekranowe
- wydatku energetycznego metodą Lehmana
- generowania indywidualnego programu dla instruktażu stanowiskowego
- generowania karty przydziału odzieży
- oświadczenia o zapoznaniu się z dokumentacją BHP i inną, generowania podstawowych informacji na podstawie art. 29 Kodeksu Pracy

Skierowanie na badania lekarskie w 1 sekundę

W celu umówienia badań profilaktycznych prosimy o kontakt z Działem Medycyny Pracy pod numerem tel. 801 033 200, tel. kom. 58 775 95 99 e-mail: medycynapracy@polmed.pl; www.polmed.pl



Opole, 2018-07-11

SKIEROWANIE PRACOWNIKA NA BADANIA LEKARSKIE (wstępne / okresowe / kontrolne)

Działając na podstawie z art.229 § 4a ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeks pracy (Dz. U. z 2016 r. poz. 1666, z późn. zm.), kieruję na badania lekarskie:

Pana/Panią ^{*)}	XXXXXXXXXXXX
nr. PESEL ^{**)}	XXXXXXXXXX
zamieszkałego/zamieszkałą ^{*)}	Opole, 45-333

zatrudnionego/zatrudnioną ^{**)} lub podejmującego/podejmującą ^{**)} pracę na stanowisku lub stanowiskach pracy

Operator maszyn

określenie stanowiska/stanowisk ^{**)} pracy ^{***)}

obsługa maszyn produkcyjnych za pomocą panelu operatorskiego; załadunek, rozładunek detali o wadze do 0,5 kg; obsługa wózka paletowego ręcznego

Opis warunków pracy uwzględniający informacje o występowaniu na stanowisku lub stanowiskach pracy czynników niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia lub czynników uciążliwych i innych wynikających ze sposobu wykonywania pracy, z podaniem wielkości narażenia oraz aktualnych wyników badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia, wykonanych na tym stanowisku - należy wpisać nazwę czynnika/czynników i wielkość/wielkości narażenia ^{****)}:

I.Czynniki fizyczne: (2): hałas słyszalny (od 70,2dB do 86,9 dB) , hałas ultradźwiękowy .

II.Pyły (0) : brak

III.Czynniki chemiczne (9) : 1-Metylo-2-pirolidon [872-50-4], 2-Butoksyetanol (butoksyetylowy alkohol) [111-76-2], 4,4'-Metylenodianilina [101-77-9], Butan (n-butan) [106-97-8], Etanol (alkohol etylowy) [64-17-5], Kwas fosforowy (V) [7664-38-2], Propan [74-98-6], Propan-2-ol (izopropylowy alkohol) [67-63-0], Wodorotlenek sodu [1310-73-2],

w tym czynniki toksyczne (1) - ujęte w załączniku nr 1 Wskazówki metodyczne w sprawie przeprowadzania badań profilaktycznych pracowników (Dz.U.69 poz. 332) : 4,4'-Metylenodianilina [101-77-9],

IV.Czynniki biologiczne (0) : brak

V.Inne czynniki, w tym niebezpieczne (1): praca zmianowa,

Badania środowiska pracy

Substancje chemiczne

Data	Nazwa czynnika chemicznego	Miejsce wykonania	Krotność NDS	Krotność NDSch	Krotność NDSP
2017-09-29	Etanol (alkohol etylowy) [64-17-5]	Hala produkcyjna - czas ekspozycji 465 min	0.005		
2017-09-29	Propan-2-ol (izopropylowy alkohol) [67-63-0]	Hala produkcyjna - czas ekspozycji 465 min	0.023		0.030

Data	Nazwa czynnika chemicznego	Miejsce wykonania	Krotność NDS	Krotność NDSch	Krotność NDSP
2016-11-07	4,4'-Metylenodianilina [101-77-9]	t-coat, maszyna do nakładania powłok - czas ekspozycji 480 min	0.000		
2016-11-07	Tlenek azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.300	0.080	
2016-11-07	Tlenek azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.300	0.080	
2016-11-07	Tlenek węgla [630-08-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.104	0.043	
2016-11-07	Tlenek węgla [630-08-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.104	0.045	
2016-11-07	Tlenki azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.069	0.046	
2016-11-07	Tlenki azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.069	0.030	
2016-11-07	Tlenki żelaza - dymy [1309-37-1]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.142	0.094	
2016-11-07	Tlenki żelaza - dymy [1309-37-1]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.142	0.088	
2016-09-28	1-Metylo-2-pirolidon [872-50-4]	Powlekanie - czas ekspozycji 465 min	0.033		
2016-09-28	2-Aminoetanol (etanolamina) [141-43-5]	Piaskarka/myjka - czas ekspozycji 465 min	0.000		
2016-09-28	Tetrachlorek węgla [56-23-5]	Powlekanie - czas ekspozycji 480 min	0.052		
2016-09-28	Wodorotlenek sodu [1310-73-2]	Forming - czas ekspozycji 480 min	0.105		

Pyły

Data	Pył - Nazwa czynnika	Miejsce wykonania	Krotność NDS mg/m ³	Krotność NDS włókien w cm ³
2016-11-07	Pył [C] mangan i jego związki nieorganiczne	Automatic Welders/półautomat spawalniczy - czas ekspozycji 480 min	0.195	
2016-11-07	Pył [R] mangan i jego związki nieorganiczne	Automatic Welders/półautomat spawalniczy - czas ekspozycji 480 min	0.180	

Hałas słyszalny

Data	Nazwa czynnika fizycznego	Miejsce wykonania	L _{A,8}	L _{A,max}	L _{C,peak}
2017-09-29	Hałas	Re-size	0.525	0.001	0.000
2017-09-29	Hałas	Tunnel Drying Equipment + myjka ciśnieniowa	1.549	0.006	0.003
2017-09-29	Hałas	R-COAT	0.490	0.001	0.000
2017-09-29	Hałas	Sandblasting Machine	0.977	0.003	0.001

Data	Nazwa czynnika fizycznego	Miejsce wykonania	L _{A,8}	L _{A,max}	L _{C,peak}
2017-09-29	Hałas	Outer Form	0.525	0.003	0.004
2017-09-29	Hałas	Weld Size	0.269	0.001	0.002
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (APA)	0.407	0.003	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (separator machine 001/ wentylator TWENT)	0.490	0.001	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (semi-automatic bearing - 1 łożysko)	0.282	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - formowanie rur (maszyna formująca)	0.347	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (FTS 001)	0.427	0.010	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (plastic machine)	0.437	0.001	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (sell to cross, semi-automatic bearing - testy)	0.282	0.060	0.014
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - formowanie rur (mandrelize tube)	0.033	0.004	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (piec do wypalania/ T-Coat)	0.437	0.001	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (semi-automatic bearing - testy)	0.269	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (semi-automatic bearing - wałki)	0.275	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - formowanie rur (automatic welders)	0.331	0.001	0.001

łączna liczba czynników niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia lub czynników uciążliwych i innych wynikających ze sposobu wykonywania pracy wskazanych w skierowaniu: **12**

(pieczęć i podpis pracodawcy)

Objaśnienie:

*) Niepotrzebne skreślić.

**) W przypadku osoby, której nie nadano numeru PESEL - seria, numer i nazwa dokumentu stwierdzającego tożsamość, a w przypadku osoby przynajmniej do pracy - data urodzenia.

***) Opisać: rodzaj pracy, podstawowe czynności, sposób i czas ich wykonywania.

****) Opis warunków pracy uwzględniający w szczególności przepisy:

2) wydane na podstawie: a) art. 222 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeksa pracy dotyczące wykazu szkodliwych czynników biologicznych, c) art. 227 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeksa pracy dotyczące wykazu szkodliwych czynników fizycznych, d) art. 228 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeksa pracy dotyczące wykazu najgłośniejszych dopuszczalnych poziomów i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, e) art. 25 pkt 1 ustawy z dnia 29 listopada 2000 r. - Prawo ochrony (Dz. U. z 2014 r. poz. 1512) dotyczącej dawek granicznych promieniowania jonizującego

2) Załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 30 maja 1996 r. w sprawie przeprowadzania badań lekarskich pracowników, zakresu profilaktycznej opieki zdrowotnej nad pracownikami oraz orzeczeń lekarskich wydawanych do celów przewidzianych w Kodeksie pracy (Dz. U. z 2016 r. poz. 2067)

Skierowanie na badania lekarskie jest wydawane w dwóch egzemplarzach, z których jeden otrzymuje osoba kierowana na badania.

OBOWIĄZEK INFORMACYJNY:

Spełniając obowiązek informacyjny wynikających z obowiązujących krajowych przepisów prawa oraz zgodnie z art. 13-14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO), POLMED S.A. informuje, że:

1. Administratorem danych osobowych jest POLMED S.A. z siedzibą w Starogardzie Gdańskim, Osiedle Kopernika 21, kod pocztowy 83-200 adres e-mail: kontakt@polmed.pl tel. 58 775 09 18.

2. POLMED przetwarza dane osobowe Pacjenta w celu:

1) realizacji usług z zakresu medycyny pracy, w tym oceny zdolności pracownika do pracy - na podstawie art. 27 ust. 2 pkt 7 Ustawy z dn. 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych w związku z art. 6 i 11 Ustawy o służbie medycyny pracy;

2) udzielania świadczeń zdrowotnych, w tym prowadzenia dokumentacji medycznej - na podstawie art. 27 ust. 2 pkt 7 Ustawy z dn. 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych w

Inne uprawnienia pracowników

- monitorowanie terminów uprawnień
- uprawnienia do kierowania pojazdami wraz z terminami ważności
- uprawnienia kierowców zawodowych na: przewóz osób, szkolenia kwalifikacyjne, karta kierowcy, ADR
- energetyczne z podziałem na grupy, czynność oraz rodzaj
- UDT wraz z kategoriami uprawnień
- uprawnienia do używania maszyn budowlanych wraz z kategoriami
- uprawnienia spawacza z pełną informacją o posiadanych kwalifikacjach
- uprawnienia na rusztowania

Podejście procesowe oraz stanowiska referencyjne

Innowacyjne podejście agregowania pracowników w grupy stanowisk pracowników w firmie które posiadają grupy o jednakowych zagrożeniach w środowisku pracy, te same procesy pracy, pracują z tymi samymi maszynami lub ich grupami, mają kontakt z tymi samymi substancjami chemicznymi, preparatami chemicznymi lub ich mieszaninami, wydawane im są te same środki ochrony indywidualnej i ta sama odzież robocza, obowiązują ich te same instrukcje stanowiskowe, wykonane były dla nich badania szkodliwych czynników środowiska pracy.

procesy maszyny pomiary chemia instrukcje soi kwalifikacje dokumenty opis stanowiska 20:00

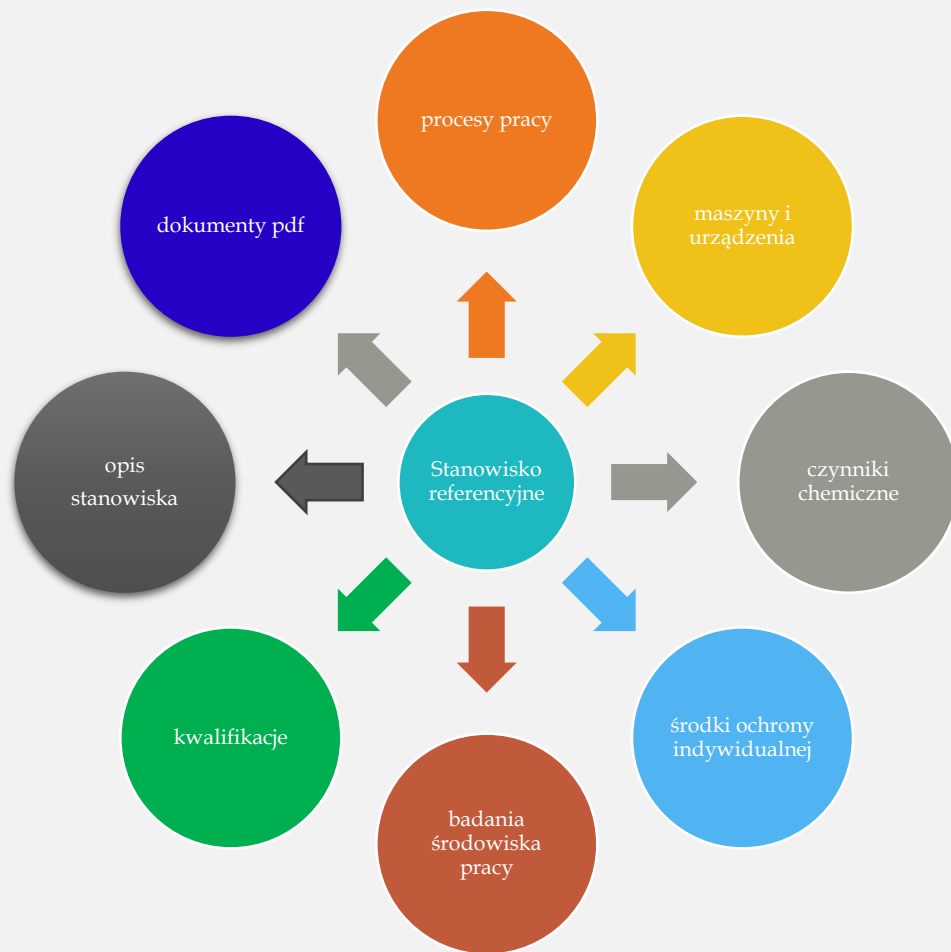
Dane dowiązane do stanowiska : administracyjno-biurowe ORZ Wydatek energetyczny

Filtr: przypisane nieprzypisane x wyczyść filtr

#	KLUCZ	
1	ogólne ↔	usuń
2	transport ręczny ↔	usuń
3	archiwum ↔	dodaj
4	azbest ↔	dodaj
5	covid-19 ↔	dodaj
6	diagnosta pojazdów ↔	dodaj

Dzięki stanowiskom referencyjnym możliwe jest szybkie i kompleksowe zarządzanie dokumentacją BHP, tworzenie skierowań lekarskich, ocen ryzyka zawodowego, przypisywanie zagrożeń i automatyczna aktualizacja wszystkich dokumentów

Powiązania stanowiska referencyjnego



W programie jest obecnie wprowadzonych:

- **161** procesy pracy (definicje, kwalifikacje, opisy, czynności, narzędzia, materiały, podstawy prawne, ochrona indywidualna)
- **773** zagrożeń do oceny ryzyka zawodowego
- **331** typów maszyn z powiązanymi zagrożeniami
- **3620** preparatów chemicznych (wprowadzone dane kart charakterystyki oraz powiązanie wszystkich danych z karty z funkcjami systemu)
- **165** typy środków ochrony indywidualnej
- wprowadzone **1891** związków chemicznych z powiązaniem z NDS oraz możliwość wprowadzania wszystkich typów badań

Ocena ryzyka zawodowego PN-N-18002 w 5 min

- po przypisaniu do stanowiska referencyjnego ocena ryzyka nie zajmie Państwu więcej niż **5 min**,
- system na podstawie procesów powiąże zagrożenia - system posiada ponad setki definicji zaproponuje opisy w dokumencie oraz automatycznie wygeneruje tabelę zagrożeń,
- dodatkowo automatycznie doda zagrożenia czynników chemicznych i preparatów na podstawie danych w kartach charakterystyki,
- umieści interpretację wyników badań środowiska pracy,
- uwzględni rejestr wypadków,
- wypisze listę maszyn, instrukcji, obowiązujących kart charakterystyki, listę maszyn i wiele więcej,

Automatyczne uwzględnianie zagrożeń w ocenie ryzyka zawodowego



Szkolenia BHP

- system pozwala zaplanować szkolenia pracowników
- stworzyć raport zaległych szkoleń w obrębie konkretnej firmy jak i we wszystkich firmach w obrębie systemu.
- wygenerować lub odtworzyć kartę szkolenia wstępnego
- wygenerować lub odtworzyć zaświadczenia dla szkoleń okresowych
- wygenerować dokumentację szkoleniową : dzienniki szkoleń, listy obecności, protokoły egzaminacyjne.
- automatyczny rejestr wydanych zaświadczeń
- możliwość prolongat terminów szkoleń pracowników z powodu nieobecności
- raporty i alerty terminów ważności szkoleń BHP dla firm zewnętrznych
- współpraca z systemem Moodle (szkolenia elearningowe)
- raporty ze szkoleń Moodle - osoby z rozwiązaniem quizem, bez rozwiązanego quizu, rejestr wydanych zaświadczeń dla szkoleń Moodle
- szkolenia wstępne ogólne poprzez dostęp do materiałów wideo

Wykaz zaległych i nadchodzących szkoleń pracowników na 365 dni

Podstawana prawna : Art. 94 pkt. 4, 237³- Kodeks Pracy (Dz.U.1974 Nr.24 poz.141)

Grupa : Wszystkie Ro RS Inz B A Ki Nie

Wyświetlone 1-50 z 0.

Filtr:

#	Pracownik	Grupa	Stanowisko/dział	Data szk. 1:	Dni	
1	Katarzyna	Administracyjno-biurowy	Specjalista ds. administracyjnych dział: 074 administration (reception)	2018-05-05	-74	   
2	Wojciech	Robotnik	Operator maszyn dział: 480 coating	2018-06-19	-29	 
3	Michał	Robotnik	Operator maszyn dział: 770 final assembly	2018-06-20	-28	 
4	Roksana	Robotnik	Operator maszyn dział: 770 final assembly	2018-07-18	0	 
5	Tomasz	Robotnik	Operator maszyn dział: 480 coating	2018-08-16	29	 
6	Dorota	Robotnik	Operator maszyn dział: 480 coating	2018-08-16	29	 
7	Patryk	Administracyjno-biurowy	Inżynier projektu R&D dział: 075 R&D	2018-08-16	29	  
8	Grzegorz	Robotnik prace szczególnie niebezpieczne	Technik utrzymania ruchu dział: 650 maintenance	2018-08-24	37	 

Kontrole zewnętrzne i wewnętrzne

- ewidencja kontroli PIP, PIS i innych wraz z terminami realizacji
- możliwość generowania odpowiedzi na nakazy i wystąpienia
- przydzielanie zadań związanych z kontrolami i „pilnowaniem” terminowości realizacji

Kontrole zewnętrzne Nowa kontrola

PIP Wystąpienie 110192-5317-K025-Ws01/17 Nowa pozycja

2017-12-13 () zrealizowano decyzji 13/13

Odpowiedź na PIP Wystąpienie

Lp	Treść	Akcja
1	Przestrzeganie przepisów prawa pracy w zakresie udostępnienia pracownikom instrukcji bezpiecznej i higienicznej pracy przy obsłudze eksploatowanych maszyn (opracowanej w języku polskim). - art. 217 ustawy z dnia 26 czerwca 1974r. - Kodeks pracy (Dz.U. z 2016r. poz. 1666 ze zmianami oraz z 2017r. Dz.U. poz. 962), § 50 ust. 1 i 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. Nr 259, poz. 2170), Wykonać do dnia : 2018-01-18 Zobowiązanie wykonania do dnia : 2018-03-31 Realizacja : Podejmowane są działania mające na celu wyeliminowanie nieprawidłowości i doprowadzenie do stanu zgodnego z obowiązującymi przepisami.	wykonane Realizacja
2	Podjęcie działań w zakresie dostosowania użytkowanych maszyn , do minimalnych wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy (dot. maszyn eksploatowanych przez pracowników podczas pracy) wraz z udostępnieniem pracownikom aktualnych instrukcji. - art. 207 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974r. - Kodeks pracy (Dz.U. z 2016r. poz. 1666 ze zmianami oraz z 2017r. Dz.U. poz. 962), § 9 - § 25 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. Nr 191, poz. 1596 ze zmianami z 2003 r. Nr 178, poz. 1745),	wykonane Realizacja

KSW Sp. z o.o.
ul. Opatowska 53 lok. 4
43-559 Opole
biuro@ksw.opole.pl

2018-07-16

Nr rej. 7802/07/2018

KONTROLA STANU BEZPIECZEŃSTWA

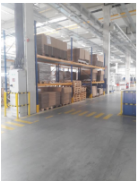
LOG

Działając na podstawie §2 pkt 1,2 rozporządzenia Rady Ministrów z 2 września 1997 w sprawie służby bezpieczeństwa i higieny pracy. (Dz.U. Nr 109, poz. 704, zm. Dz.U. z 2004 r. Nr 246, poz. 2468)), po przeprowadzonej kontroli warunków pracy oraz przestrzegania przepisów i zasad bezpieczeństwa i higieny pracy wnioskujemy o:

1.Należy każdorazowo zabezpieczać przejście (drogę transportową) podczas czynności transportowych z użyciem wózka podnośnikowego przed dostępem do strefy osób nieupoważnionych - postronnych. Strefę niebezpieczną należy zabezpieczyć z zachowaniem bezpiecznej odległości. Można to zrealizować poprzez wygrodzenie przy pomocy np. słupków i taśm ostrzegawczych. Ponadto należy w widocznym miejscu umieścić informację o zakazie wstępu i przejściu inną drogą.

Podstawa prawna :

- art.15. Ustawa z dnia 26 czerwca 1974 r. Kodeks pracy (Dz.U. 1974 nr 24 poz. 141)



2.Zapewnić hełm ochronny dla pracowników wykonujących czynności transportowe magazynowe z użyciem wózków widłowych podnośnikowych na hali nr 2. Dot. magazynu przy ukladnicy AKL

Dane realizacji

Nadzór BHP Okrajni Sebastian Realizacja Kozioł Jerzy

Data planowanej realizacji rrr-mm-dd

Zapisz Anuluj

Treść	Akcja
Należy każdorazowo zabezpieczać przejście (drogę transportową) podczas czynności transportowych z użyciem wózka podnośnikowego przed dostępem do strefy osób nieupoważnionych - postronnych. Strefę niebezpieczną należy zabezpieczyć z zachowaniem bezpiecznej odległości. Można to zrealizować poprzez wygrodzenie przy pomocy np. słupków i taśm ostrzegawczych. Ponadto należy w widocznym miejscu umieścić informację o zakazie wstępu i przejściu inną drogą.	
Osoba odpowiedzialna za realizację : brak	
art.15. Ustawa z dnia 26 czerwca 1974 r. Kodeks pracy (Dz.U. 1974 nr 24 poz. 141)	niewykonane
	Wykonane
	Przydziel

Wypadki

- przeprowadzanie postępowań wypadkowych w pracy/zrównane z pracą, wypadki w drodze, dla osób nie będących pracownikami, uczniowskie.
- zeznania świadków i poszkodowanych online
- załączanie dowolnej dokumentacji do postępowań wypadkowych, dokumentacji fotograficznej plików video itp.
- rejestr wypadków przy pracy
- wykaz zranień ostrymi narzędziami przy udzielaniu świadczeń zdrowotnych
- zgłaszanie wypadków przez osoby posiadające dostęp do systemu
- informacja dla kadr/HR o etapie realizacji postępowania wypadkowego

Wypadki w pracy

Zgłoś nowy wypadek w pracy

Rejestr wypadków

Wykaz zranień ostrymi narzędziami

Wyświetlone 1-8 z 0.

#	Data wyp.	Nr.	Poszkodowany	%	Status	
1	2018-06-10	4/2018	Krakowska Małgorzata	100	zakończony	
2	2018-06-01	3/2018	Święcicki Artur	100	zakończony	

Wypadki w drodze do/z pracy

Zgłoś nowy wypadek w drodze do pracy

Wyświetlone 1-2 z 0.

#	Data wyp.	Poszkodowany	%	Status	
1	2018-07-12	Węgier Bartosz	21	zgłoszony	
2	2017-10-10	Stojanowski Damian	100	zakończony	

Badania środowiska pracy

- kalendarz pomiarów czynników szkodliwych na stanowisku pracy
- wygenerujemy kartę badania pomiarów środowiska pracy
- wygenerujemy rejestr pomiarów czynników szkodliwych
- raport czynników chemicznych na podstawie zawartości substancji chemicznych w preparatach użytych w procesach pracy pod kątem ustalonych wartości NDS, NDSCh, NDSP

Wykaz składników do badań środowiska pracy preparatów szkodliwych i niebezpiecznych

Podstawa prawna : Art. 221 §2 - Kodeks Pracy (Dz.U.1974 Nr.24 poz.141)

Zestawienie pokazuje na podstawie składowych substancji/mieszanin/preparatów niebezpiecznych przypisanych do stanowisk referencyjnych powiązanie badań środowiska pracy z wyszczególnieniem wskazaniem przypisania badań do stanowiska referencyjnego w badaniach.

Wyświetlone 1-45 z 0.

Filtr:

#	Nazwa składnika	Waga Czas kontaktu Czas badań	Nazwa mieszaniny	NDS pomiar krotność	NDSCh pomiar krotność	NDSP pomiar krotność	Stanowisko przypisania	Stanowisko badań	Data badania Następny pomiar
1	10-Hydrat heptaoksotetraboranu sodu (sodowy cztero [1659] CAS: 1303-96-4	0%-1% --- ---	Glikor Pro – płyn grzewczo - chłodniczy	0.5	2	0	koordynator utrzymania ruchu	(brak wartości)	
2	10-Hydrat heptaoksotetraboranu sodu (sodowy cztero [1659] CAS: 1303-96-4	0%-1% 10 min ---	Glikor Pro – płyn grzewczo - chłodniczy	0.5	2	0	technik utrzymania ruchu	(brak wartości)	
3	2-Etoksyetanol (etoksyetylowy alkohol) [1609] CAS: 110-80-5	100% 240 min 180min	Eter momoetylowy glikolu etylenowego do analizy *	8 0.1000 0.013		0	kontroler jakości	kontroler jakości	2018-02-13
4	Ammonia 10 - 25 % [1724] CAS: 1336-21-6	0%-1% 5 min ---	AUTOSOL Metal Polish	50			operator linii produkcyjnej i regeneracja	(brak wartości)	
5	Ammonia 10 - 25 %	0%-1%	AUTOSOL Metal Polish	50			operator linii	(brak wartości)	

Wszystkie dokumenty w jednym miejscu

System umożliwia tworzyć dokumentację wg zasad on-demand (w formie pdf):

- oceny ryzyka zawodowego
- instrukcje stanowiskowe
- skierowania na badania lekarskie
- rejestry BHP (wypadków, sytuacji potencjalnie wypadkowych, pracowników i prac o działaniu rakotwórczym i mutagennym, pracowników i prac związanych z szkodliwymi czynnikami biologicznymi, czynników szkodliwych dla zdrowia, zachorowań na choroby zawodowe i podejrzeń o takie choroby, wydanych zaświadczeń ze szkoleń okresowych itp.)
- wykazy BHP (zranień ostrymi narzędziami przy udzielaniu świadczeń zdrowotnych, substancji/mieszanin szkodliwych i niebezpiecznych, maszyn i urządzeń itp.)
- dokumentacje powypadkową
- raporty, analizy, zestawienia (np. do GUS Z-10, sprawozdań corocznych do Sanepidu)
- ponad 180 wzorów pism dla HR i działań związanych z prowadzeniem działalności

Dostosowanie dokumentacji do ISO 9001

INSTRUKCJA STANOWISKOWA BHP obsługi piły tarczowej do cięć pod kątem

I. OGÓLNE/WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY

Do obsługi piły tarczowej może przystąpić pracownik, który:

1. Ukończył 18 lat.
2. Został odpowiednio przeszkolony z zakresu obsługi danej maszyny, zapoznany z dokumentacją techniczną maszyny i głównymi zagrożeniami mogącymi powstać przy obsłudze maszyny.
3. Posiada odzież ochronną (dopasowaną, bez luźno zwisających elementów, nakrycie głowy w celu zabezpieczenia włosów), obuwie robocze oraz przydzielone środki ochrony indywidualnej.

II. PODSTAWOWE WARUNKI BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRAC

1. Stanowisko pracy powinno być dobrze oświetlone, powinien być zapewniony stały dostęp do maszyny.
2. Obrabiarka powinna być uziemiona lub zerowana.
3. Piły tarczowe powinny być wyposażone w zespoły urządzeń zaciskowych i dociskowych, w celu zabezpieczenia obrabianego materiału przed przypadkowym odrzutem lub wyrzutem.
4. Powinny być zastosowane odpowiednie urządzenia ochronne wszędzie tam, gdzie istnieje zagrożenie bezpieczeństwa w wyniku możliwości zetknięcia się pracownika z narzędziami tnącymi, ruchomymi częściami lub przedmiotami obrabianymi.

III. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Przygotowanie niezbędnych pomocy warsztatowych, przyrządów pomiarowych, podstawowych narzędzi pracy (zmiotki i haczyki do usuwania wiórów).
2. Przygotowanie elementów i materiałów do obróbki, urządzeń pomocniczych do składowania materiałów i odpadów.
3. Sprawdzenie, czy nie ma widocznych uszkodzeń, zwracając szczególnie uwagę na:
 - stan techniczny piły, stan mocowania osłon i sprawność zabezpieczeń,
 - stan instalacji elektrycznej (wtyczek, przewodów zasilających),
 - sprawność systemu miejscowej mechanicznej wentylacji wyciągowej.
4. Upewnienie się, czy uruchomienie piły nie stworzy żadnych zagrożeń dla innych pracowników.
5. Próbné uruchomienie urządzenia oraz sprawdzenie poprawności działania.

7. Stałe obserwowanie procesów obróbki.

V. CZYNNOŚCI ZABRONIONE

- Używanie do pracy tępych i uszkodzonych pił tarczowych.
- Trzymanie rąk w zasięgu pracującej tarczy piłowej.
- Sprawdzanie dokładności ciecia i wymiarów podczas pracy piły.
- Usuwanie trocin ze stołu rekami.
- Hamowanie piły przy użyciu jakichkolwiek przedmiotów.
- Pozostawianie włączonej piły bez dozoru oraz dopuszczanie do pracy osób nieupoważnionych.
- Wyciąganie wtyczki z gniazdka, ciągnąc za kabel zasilający.
- Dokonywanie samowolnych napraw i przeróbek maszyny.
- Przecinanie materiału bez prawidłowego jego zamocowania.
- Używanie piły tarczowej do prac, które nie są zgodne z jej przeznaczeniem.

VI. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Wyłączenie zasilania maszyny głównym wyłącznikiem.
2. Odłożenie obrabianych i gotowych elementów na wyznaczone miejsca.
3. Uporządkowanie stanowiska pracy oraz narzędzi i sprzętu ochronnego, oczyszczenie z odpadów i wiórów (czyszczenie maszyny należy dokonywać przy pomocy haczyków, szczotek, pędzli itp.)
4. Wykonywanie czynności konserwacyjnych, zgodnie z planem konserwacji, o ile są one przewidziane do wykonania przez pracownika użytkującego maszynę.
5. Przed przystąpieniem do konserwacji maszyny należy upewnić się, czy:
 - napęd maszyny jest wyłączony i odłączone jest zasilanie elektryczne,
 - niemożliwe jest przypadkowe jej uruchomienie,
 - rozmieszczone zostały, we właściwych miejscach, tablice ostrzegawcze „Uwaga konserwacja – nie uruchamiać”.

VII. ZASADY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH

1. W razie zauważenia niebezpiecznych zmian, uszkodzeń, nieprawidłowej pracy itp. należy natychmiast wyłączyć pilę wyłącznikiem głównym następnie niezwłocznie powiadomić przełożonego. Maszynę należy zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający jej uruchomienie.

Nazwa maszyny : obsługi piły tarczowej do cięć pod kątem	INSTRUKCJA BHP
Numer maszyny :	Numer dokumentu :
	Data utworzenia :
	Rewizja/Data rewizji :
OGÓLNE/WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY	
	Do obsługi piły tarczowej może przystąpić pracownik, który: 1. Ukończył 18 lat. 2. Został odpowiednio przeszkolony z zakresu obsługi danej maszyny, zapoznany z dokumentacją techniczną maszyny i głównymi zagrożeniami mogącymi powstać przy obsłudze maszyny. 3. Posiada odzież ochronną (dopasowaną, bez luźno zwisających elementów, nakrycie głowy w celu zabezpieczenia włosów), obuwie robocze oraz przydzielone środki ochrony indywidualnej.
PODSTAWOWE WARUNKI BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRAC	
  	1. Stanowisko pracy powinno być dobrze oświetlone, powinien być zapewniony stały dostęp do maszyny. 2. Obrabiarka powinna być uziemiona lub zerowana. 3. Piły tarczowe powinny być wyposażone w zespoły urządzeń zaciskowych i dociskowych, w celu zabezpieczenia obrabianego materiału przed przypadkowym odrzutem lub wyrzutem. 4. Powinny być zastosowane odpowiednie urządzenia ochronne wszędzie tam, gdzie istnieje zagrożenie bezpieczeństwa w wyniku możliwości zetknięcia się pracownika z narzędziami tnącymi, ruchomymi częściami lub przedmiotami obrabianymi.
CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY	
1. Przygotowanie niezbędnych pomocy warsztatowych, przyrządów pomiarowych,	

Przydzielanie zadań w ramach systemu

- Przydzielanie zadań w ramach systemu użytkownikom systemu np. realizacji nakazów PIP, decyzji wewnętrznych służb BHP czy innych zadań wewnętrznych.
- Raporty realizacji zadań



Strona domowa / Terminy / Zadania niewykonane (zlecone mi przez innych)

Dodaj nowy termin

Raport PDF

Rodzaj zadań

niewykonane

tylko przeterminowane

wykonane

wszystkie

zlecone mi

zlecone przeze mnie innym

zlecone mi w systemie

zlecone przeze mnie w systemie

wszystkie całej w firmie

Zadania niewykonane (zlecone mi przez innych)

Drukuj PDF

#	Data wpisu	Opis	Data planowanego wykonania ⓘ	Osoba odpowiedzialna	Status	
1	2017-07-27	Na podstawie decyzji pokontrolnej z dnia 2017-05-29 należy : Przeprowadzić aktualne badania i pomiary hałasu na stanowiskach na których w roku 2016 zostały przekroczone normy hałasu oraz na maszynach wprowadzonych do obrotu i ruchu w roku 2017	2017-08-31 -321	Okrajni Sebastian	75%	 
2	2017-09-21	Na podstawie decyzji pokontrolnej z dnia 2017-09-14 należy : Ustalić na nowo spis substancji chemicznych i	2017-09-30	Okrajni Sebastian	0%	 

Dodatkowe screeny z
systemu



Stanowiska referencyjne

[Strona domowa](#) / [80] Stanowiska referencyjne

Stanowiska referencyjne

Nowe stanowisko

Wyświetlone 1-13 z 0.

Filtr: [ostrzeżenia](#)

#	Stanowisko referencyjne	Zatrudnieni ogółem/kobiety/młod.	Pracowników zwolnionych	Rejestr wypadków	Rejestr zranień	Rakotwórcze prace	Rakotwórcze pracownicy	Badań środowiska	Dokumentów ORZ	Przypisów do stanow.	Opis lek.med.	
1	lider produkcji  	8 / 3 / 0	4	0	0	2	25	0	 	78	N 	  
2	Operator maszyn  	64 / 26 / 0	67	2	0	3	277	39	 	80	T	  
3	Pracownik laboratorium  	8 / 0 / 0	3	0	0	0	0	5		41	T	  
4	utrzymanie ruchu  	7 / 0 / 0	7	0	0	0	0	4	 	67	N 	  
5	magazyn  	3 / 0 / 0	2	0	0	0	0	1		27	N 	  
6	pracownicy inżynierscy  	6 / 0 / 0	4	0	0	0	0	0		64	N 	  
7	administracyjno-biurowe  	14 / 10 / 0	5	1	0	0	0	3		31	N 	  
8	logistyka  	3 / 1 / 0	2	0	0	0	0	0		28	N 	  
9	Dyrekcja  	5 / 2 / 0	4	1	0	0	0	0		21	T	  
10	Dyrektor techniczny  	0	0	1	0	0	0	0	 	0	N	  
11	inspektor jakości  	1 / 0 / 0	0	0	0	0	0	0	brak 	0	N 	  
12	Kierownik produkcji  	0	0	0	0	0	0	0	 	0	N	  
13	 	0	0	0	0	0	0	0	 	0	N	  

Analiza składników do badań środowiska pracy

Analiza uproszczona składników do badań środowiska pracy substancji/mieszanin na podstawie wykazu substancji/mieszanin szkodliwych i niebezpiecznych

Zestawienie pokazuje na jakim stanowisku co należy badać z uwzględnieniem substancji i ich mieszanin.
Ujęte składniki w sumarycznym narażeniu czasowym większym od **15 min** oraz sumarycznej ilości procentowej (waga) większej niż **15%**.

Stan na dzień : 2022-10-03 10:46
Wyświetlone **1-41** z **41** rekordów.

Filtr: [archiwista](#) [fizjoterapia](#) [pielęgniarka anestezjologiczna](#) [pielęgniarka endoskopia](#) [pielęgniarka instrumentariuszka](#) [pracownia RTG](#) [salowa](#) [salowa BO](#) [salowa OAiT](#) [sortowacz białizny](#) [sterylizator](#) [x wyczyść filtr](#)

#	Bad-amy?	Stanowisko przypisania	Nazwa składnika	Nazwy stosowanych substancji chemicznych	Suma wag	Czas narażenia
1	☐	archiwista	Etanol (alkohol etylowy) CAS: 64-17-5	Spirigel Complete	50%-100%	30
2	☐	fizjoterapia	Etanol (alkohol etylowy) CAS: 64-17-5	Skinman soft protect,Spirigel Complete	100%-200%	360
3	☐	fizjoterapia	Propan-1-ol (propylowy alkohol) CAS: 71-23-8	Incidin liquid spray	25%-30%	180
4	☐	fizjoterapia	Propan-2-ol (izopropylowy alkohol) CAS: 67-63-0	Incidin liquid spray,SANI-CLOTH 70	80%-150%	360
5	☐	pielęgniarka anestezjologiczna	Etanol (alkohol etylowy) CAS: 64-17-5	Skinman soft protect,Spirigel Complete	100%-200%	75
6	☐	pielęgniarka anestezjologiczna	Kwas adypinowy - frakcja wdychalna CAS: 124-04-9	Chlor-Clean - tabletki	10%-30%	15

Analiza maszyn do badań środowiska pracy

Maszyny do badań środowiska pracy

na podstawie wykazu maszyn

Stan na dzień : 2022-10-03 10:47

Wyświetlone 1-61 z 61 rekordów.

#	Bad-amy?	Stanowisko przypisania ↓	Nazwa maszyny ↓	Miejsce / Dział	UV	VIS	IR	pole EM	X/rend-gen	laser 3B
1	☐	sterylizator	Autoklaw ↔	BO / BO						
2	☐	rejestrator	Lampa Bakteriobójcza UV-C ↔							
3	☐	pracownia RTG	INTUITION SYSYEM (2013) ↔	RTG / RTG						
4	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	Lampa operacyjna sufitowa ↔	BO / BO						
5	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	ICC 300E (1991) ↔	BO / BO						
6	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	ES-350 (2002) ↔	BO / BO						
7	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	ES-300 (2006) ↔	BO / BO						

Dobory środków ochrony indywidualnej

DOBÓR ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ OCZU PN-EN 166, 167, 168

Wykaz dla firmy Global Screening Systems Europe Spółka z o.o. NIP (00-0000000)				Dobór ochrony oczu										Normy ochrony oczu:	
Lp.	Nazwa produktu	Producent	Data karty	w normalnych warunkach nie jest wymagane	Nosić okulary lub ochronę twarzy	gdy długotwale narażenie	gdy ryzyko przysięga	gdy metoda natryskowa	gogle / okulary szczelne	osłona twarzy	połączenia (PC)	połączenia metod (PMS)	ochrona okularów (CA)	szkła szkodliwe	
1.	Aceton	CHEMPUR 032 382 49 01 wewn.2	2017-07-13						X						gogle ochronne, szczelne okulary ochron.
2.	Aceton Piko	Dragon Poland Sp. k. 48 12 411 99 99,	2017-02-21		X				X						Okulary ochronne w szczelnej obudowie (gogle). Zalecane wyposażenie miejsca pracy w wodny natrysk do płukania oczu.
3.	Alkohol izopropylowy / 2-propanol	POCH Spółka Akcyjna (032) 239-22-51	2011-04-27		X		X		X						Zabezpieczenie oczu zgodnie z zatwierdzoną normą powinno być stosowane w przypadku, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne w celu uniknięcia narażenia poprzez chlapięcia, mgiełki, gazy lub pyły. Zalecane: okulary chroniące przed rozpryskami
4.	Benzyna ekstrakcyjna	Dragon Poland Sp. k. 48 12 411 99 99,	2015-07-29		X				X						Okulary ochronne w szczelnej obudowie (gogle). Zalecane wyposażenie miejsca pracy w wodny natrysk do płukania oczu.
5.	BONDERITE L-FM 235 FORMING (eng)	Henkel Polska Sp. z o.o. 801 111 222	2014-09-18												Nosić gogle ochronne przed środkami chemicznymi.
6.	CARAMBA PROFI Mocny środek do czyszczenia na zimno (Aerosol)	CARAMBA CHEMIE GMBH & Co.KG +49(0)30 30686 790	2017-02-22						X						Okulary ochronne szczelnie zamknięte
7.	CX - 80 AEROZOL konserwująco naprawczy	CX-80 Polska 112	2015-08-01												Stosować okulary ochronne (gogle) w przypadku ryzyka zanieczyszczenia oczu. Nie jest wymagana w przypadku normalnego i zgodnego z przeznaczeniem użycia.
8.	CX-80 - CONTACX	CX-80 Polska 112	2015-08-01						X						Stosować okulary ochronne (gogle) w przypadku ryzyka zanieczyszczenia oczu
9.	CX80 Odrdzewiacz ON RUST	CX-80 Polska 112	2016-11-16												W razie potrzeby stosować okulary ochronne w szczelnej obudowie zgodnie z normą PN-EN:166-2005. Butelka do płukania oczu z czystą wodą lub mydła do oczu w pobliżu miejsca pracy.
10.	CX80 - Smar Silikon spray	CX-80 Polska 112	2016-04-12						X						Stosować okulary ochronne (gogle) w przypadku ryzyka zanieczyszczenia oczu.
11.	CX80 - Zmywacz XBRAKE CLEANER	CX-80 Polska 112	2015-08-01		X				X						Okulary o szczelnej obudowie lub osłona na twarz, w przypadku ryzyka ochlapienia.
12.	Denatural bezbarwny	Dragon Poland Sp. k. 48 12 411 99 99,	2015-07-29						X						Okulary ochronne w szczelnej obudowie (gogle). Zalecane wyposażenie miejsca pracy w wodny natrysk do płukania oczu.
13.	Denaturat	Avantor Performance Materials Poland Spółka Akcyjna 606-659-006 lub 112	2015-02-05	X											Zabezpieczenie oczu zgodnie z zatwierdzoną normą powinno być stosowane w przypadku, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne w celu uniknięcia narażenia poprzez chlapięcia, mgiełki, gazy lub pyły.

Dokumenty Oceny Ryzyka Zawodowego

[Strona domowa](#) / [\[28\] Dokumenty ORZ](#)

Dokumenty ORZ

Dokumenty Oceny Ryzyka Zawodowego stworzone dla firmy ██████████ Zezwala się na drukowanie dokumentów wyłącznie w całości przez pracowników firmy ██████████
██████████, gdy zaznajomienie z treścią niniejszego dokumentu jest wymagane prawem lub służy potrzebom wewnętrznym.

Kopiowanie przez inne podmioty/osoby fizyczne/osoby prawne na dowolnych nośnikach, przedruk, rozpowszechnianie w całości lub części bez pisemnej zgody KSW Sp. z o.o. jest zabronione i zagrożone karą pozbawienia wolności do lat 5 zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz.U. 1994 nr 24 poz. 83 z późn.zm.).

Nowe ORZ

Wyświetlone 1-9 z 0.

#	Stanowisko	Wersja	Obowiązuje	Prac. zatrudn.	Zagr.	Akt.	
1	administracyjno-biurowe  	1.01	2017-02-07 - 2019-02-07	14/5	35		    
2	Dyrekcja - Stanowiska kierownicze  	1.01	2017-11-25 - 2019-12-31	5/4	34		    
3	Lider produkcji  	1.02	2017-02-10 - 2019-02-10	8/4	64		    
4	logistyka  	1.00	2017-02-07 - 2019-02-07	3/2	34		    
5	magazyn  	1.02	2017-02-10 - 2019-02-10	3/2	38		    
6	operator maszyn  	1.07	2018-02-16 - 2020-02-07	64/67	63		    
7	pracownicy inżynieryjni - Pracownicy inżynieryjni  	1.02	2017-02-07 - 2019-02-07	6/4	40		    
8	Pracownik laboratorium  	1.00	2017-02-07 - 2019-02-07	8/3	38		    
9	utrzymanie ruchu  	1.01	2018-02-06 - 2019-02-07	7/7	59 		    

Analiza stanu BHP

Analiza stanu BHP ^[49]

Wybierz rok dla którego będzie tworzona analiza stanu BHP dla Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji w Opolu

Wybierz rok

Wybierz sekcje, które pojawią się w analizie ☐ Zaznacz/Odznacz wszystkie

☐ dane przedsiębiorstwa	☐ zatrudnienie	☐ stanowiska
☐ szkolenia	☐ badania	☐ wypadki
☐ nakazy i wystąpienia	☐ maszyny	☐ dokumenty
☐ pomiary	☐ kontrole	☐ nie uwzględniaj statusu realizacji w kontrolach

Proponuj poprawy stanu BHP

Proponuj przedsięwzięcia techniczne i organizacyjne mających na celu zapobieganie zagrożeniom życia i zdrowia pracowników oraz poprawę warunków pracy.

Wybierz format raportu

☒ PDF ☐ ODT ☐ HTML ☐ DOC

Zamknij [drukuj do PDF](#)

Monitorowanie zmian w prawie BHP i PPOŻ, KP

[Strona domowa](#) / [Najnowsze zmiany w prawie](#)

Najnowsze zmiany w prawie

Wyświetlone 1-62 z 0.

#	Prawo	Data	
1	Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem silnikowym	2018-08-10	
2	Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy w odlewniach metali	2018-04-10	
3	Obwieszczenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 19 lutego 2018 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych	2018-03-20	
4	Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 4 sierpnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy obsłudze zwierząt gospodarskich	2018-03-06	
5	Obwieszczenie Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 24 listopada 2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach	2018-01-17	
6	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 14 listopada 2017 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie	2018-01-01	
7	Ustawa z dnia 27 października 2017 r. o zmianie ustawy o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych	2018-01-01	
8	Ustawa z dnia 20 lipca 2017 r. o zmianie ustawy o dozorze technicznym	2017-09-21	
9	Obwieszczenie Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 21 marca 2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o ochronie przeciwpożarowej	2017-09-01	
10	Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 16 sierpnia 2017 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie przygotowania zawodowego młodocianych i ich wynagradzania	2017-09-01	
11	Obwieszczenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 7 czerwca 2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy	2017-07-07	
12	Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 3 kwietnia 2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie warunków bezpiecznego stosowania promieniowania jonizującego dla wszystkich rodzajów ekspozycji medycznej	2017-05-05	

Tabela norm przydziału

[Strona domowa](#) / Tabela norm przydziału soi

Tabela norm przydziału soi [drukuj do pdf](#)

Filtr:

#	Stanowisko referencyjne	Rodzaj odzieży i środków ochrony	Ilość	Okres używalności	Uwagi	
1	lakiernik  	buty/trzewiki z metalowym podnoskiem PN-EN ISO 20345 (200J)		15mc/dz	(brak wartości)	 
2		czapka		24mc/dz	(brak wartości)	 
3		gogle ochronne		12mc/dz	(brak wartości)	 
4		hełm ochronny EN 397	1	dz	Wymiana, zgodnie z zaleceniami producenta oraz w przypadku zniszczenia.	 
5		kamizelka ocieplana		24mc/dz		 
6		koszula flanelowa		12mc/dz	(brak wartości)	 
7		odzież ochronna		12mc/dz	(brak wartości)	 
8		rękawice skórzane		12mc/dz	(brak wartości)	 
9	magazynier  	buty/trzewiki z metalowym podnoskiem PN-EN ISO 20345 (200J)		15mc/dz	(brak wartości)	 

Poradniki

Obowiązki pracodawcy przy zatrudnieniu pracownika

Zebranie danych o pracowniku

Zanim dojdzie do podpisania umowy o pracę, pracownik może uzyskać od pracownika podstawowe dane za pomocą kwestionariusza osobowego (wpinane do części A akt osobowych). Po zatrudnieniu uzupełnić dane na kwestionariuszu osobowym osoby zatrudnionej

[Kwestionariusz osoby ubiegającej się o zatrudnienie](#)[Kwestionariusz osoby zatrudnionej](#)

Skierowanie pracownika na wstępne badania lekarskie

Zanim dojdzie do podpisania umowy o pracę, przyszły pracodawca zobowiązany jest do skierowania pracownika na wstępne badania lekarskie, w celu uzyskania dokumentu potwierdzającego brak przeciwwskazań do wykonywania pracy na określonym stanowisku. W pisemnym skierowaniu na badania pracodawca określa m.in. rodzaj wykonywanej pracy, stanowisko oraz czy występują warunki szkodliwe dla zdrowia.

Podpisanie umowy o pracę

Zgodnie z art. 29 § 2 k.p., jeżeli umowa nie została zawarta z zachowaniem formy pisemnej, pracodawca, **przed dopuszczeniem pracownika do pracy** potwierdza pracownikowi **na piśmie** ustalenia co do stron umowy, rodzaju umowy oraz jej warunków.

Informacja o warunkach zatrudnienia

Informacja musi być przekazana pracownikowi najpóźniej **w ciągu 7 dni** od zawarcia umowy o pracę, również w sytuacji, gdy pracownik nie rozpoczął jeszcze pracy (ustalono późniejszy termin jej rozpoczęcia). Dane szczegółowe o informacji zawarte są w art. 29 § 3 k.p.

[Informacja o warunkach zatrudnienia \(bez regulaminu pracy\)](#)[Informacja o warunkach zatrudnienia \(z regulaminem pracy\)](#)[Informacja o warunkach zatrudnienia \(full\)](#)

Szkolenie BHP - instruktaż ogólny i instruktaż stanowiskowy

Zgodnie z art. 94 pkt 4 k.p., pracodawca jest obowiązany zapewnić bezpieczne i higieniczne warunki pracy oraz prowadzić systematyczne szkolenia pracowników w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.

Firma

Firma TEST Sp. z o.o.

AKTYWNA

45-555 Opole, ul.Opolska 1

[www](#) [mail](#)

Deaktywuj

Aktywność systemowa

Raport szczegółowy 3-mce



1 + 1

Subkonta aktywne i zawieszone

Subkonta aktywne ➔

Subkonta zawieszone ➔



4

Działy

Zobacz działy ➔



2 + 3

Obiekty, plany

Obiekty ➔

Plany ➔



Ustawienia

Ustawienia parametrów ➔

Dane podstawowe

Edytuj

NIP : 0000000001
REGON : 11111111111111
PKD : 8232Z
PESEL : Dokument tożsamości :
Kod / nazwa skrócona : TEST
Dane adresowe : 45-555 Opole, ul.Opolska 1

Zmień NIP

Dane kontaktowe

Edytuj

Fax :
Osoba kontaktowa : 111-222-333 test@test.pl
Właściciel :

Umowa

Edytuj

Podpisana umowa Nie
Przegląd gaśnic w cenie Nie

Opiekun

brak wyznaczonego



19:57

Wgraj Logo

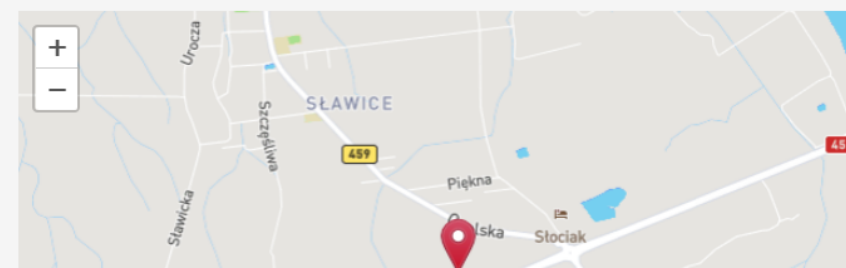
BHP

Edytuj

Typ skierowania: wg.rozporządzenia
Przedstawiciel prac. 1 :
Przedstawiciel prac. 2 :
SIP :
GUS Login:
GUS Hasło: brak

Mapa

Mapa - wszystkie firmy



Obiekty - przeglądy

bhp 2.0

Pracownicy

Dokumenty

Kontrole

Wypadki

Badania środowiska pracy

Substancje mieszaniny

Maszyny

Rejestry/raporty

Szkolenia

Moduły

Firma

Pomoc

Profil

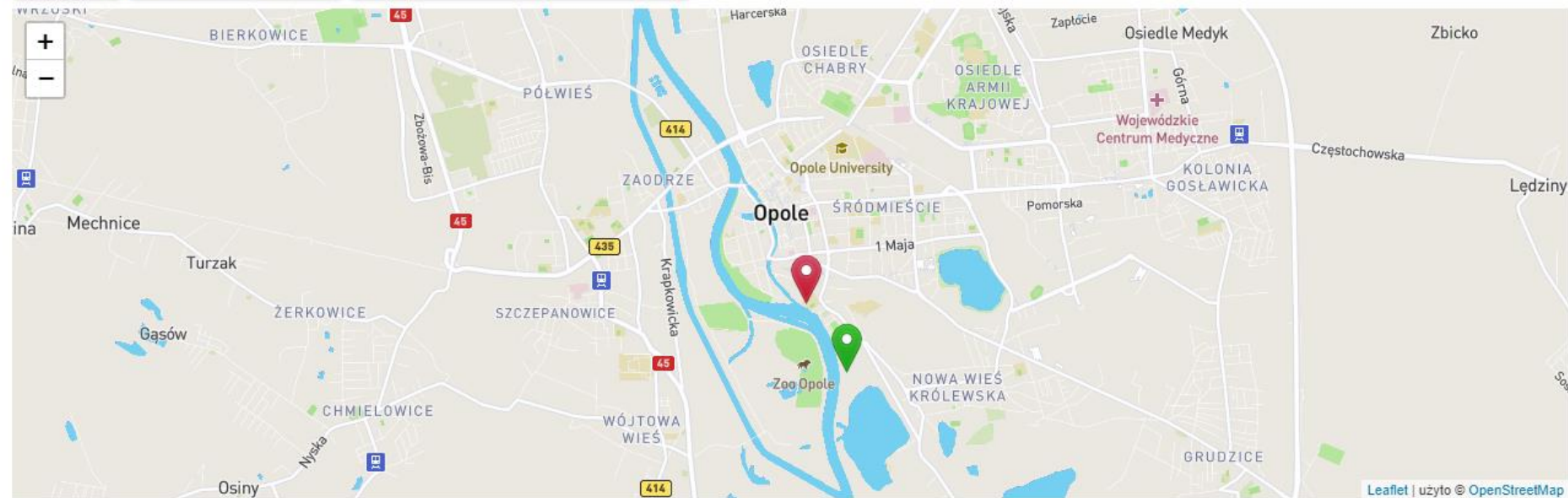
WYLOGUJ

Obiekty

Nowy obiekt

Raport przeglądów obiektów

Raport przeglądów obiektów - wszystkie firmy



Wyświetlone 1-3 z 3 rekordów.

#	Nazwa	Kontakt	Adres		Przeglądy	
1	Budynek - ul. Kowalska		ul. Kowalska, Opole			
2	Przychodnia		45-075 Opole, ul. Krakowska 44			
3	Szpital		45-075 Opole, ul. Krakowska 44			

Kontrole zewnętrzne

Kontrole zewnętrzne

[Nowa kontrola](#)

PIP Wystąpienie 11133-5317-K004-Ws01/14

[Nowa pozycja](#)

2014-03-25 (Dyba Katarzyna) zrealizowano decyzji 15/15

[Odpowiedź na PIP Wystąpienie](#)

Lp	Treść	Akcja
1.	Nie zatrudnianie pracowników powyżej przeciętnie 5 dni w tygodniu w przyjętym okresie rozliczeniowym Status wykonane Wykonać do dnia : 2014-04-24 Wykonano : 2014-04-24 Realizacja : Zostały podjęte działania mające na celu wyeliminowanie takich sytuacji.	§
2.	Zawarcie umowy o pracę z koordynatorem rejestratorek Mateuszem Nowak w miejsce dotychczasowej umowy zlecenia. Status wykonane Wykonać do dnia : 2014-04-24 Wykonano : 2014-04-24 Realizacja : Została zawarta umowa o pracę.	§
3.	Zapewnienie pracownikom co najmniej 11 godzin nieprzerwanego odpoczynku dobowego przy łączeniu różnych form aktywności zawodowej. Status wykonane Wykonano : 2014-03-25	§

Kontrole wewnętrzne

19:55

Kontrole wewnętrzne

Nowa kontrola

Filtruj : Wszystkie Bieżące Zakończony Anulowane

Wyświetlone 1-41 z 41 rekordów.

Filtr:

#	Data kon.	Nr	Opis	Kontrolujący	Poz	Status	
1	2022-06-06	9480/06/2022	Kontrola stanu BHP - magazynu bielizny brudnej	Marta Smolarek	0	rozpoczęta	 
2	2022-05-16	4699/05/2022	Kontrola stanu BHP - Dział Farmacji Szpitalnej	Marta Smolarek	4	Zakończony	  
3	2022-05-12	3585/05/2022	Kontrola stanu BHP - Centralna Sterylizatornia	Marta Smolarek	6	Zakończony	  

KSM Sp. z o.o.
Działalność 52.10.4
45-000
Opole
www.ksm-opole.pl

2022-05-16

Nr rej. 4699/05/2022

KONTROLA STANU BEZPIECZEŃSTWA

Kontrola stanu BHP - Dział Farmacji Szpitalnej

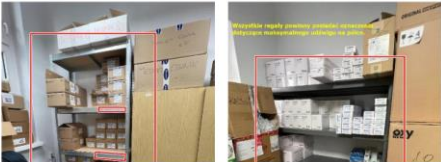
Działając na podstawie §2 pkt 1.2 rozporządzenia Rady Ministrów z 2 września 1997 w sprawie służby bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. Nr 109, poz. 704, zm. Dz.U. z 2004 r. Nr 246, poz. 2468)), po przeprowadzonej kontroli warunków pracy oraz przestrzegania przepisów i zasad bezpieczeństwa i higieny pracy wnioskujemy o:

1. Brak informacji o maksymalnym obciążeniu półki regałowej. Oznaczyć informacją o maksymalnym obciążeniu półki regałowej.

Podstawa prawna:

- §68 ust. 2 pkt 4 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650).

Uzasadnienie:
(Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650) § 68. [Zasady składowania materiałów] ust. 2 Przy składowaniu materiałów należy: pkt 4 wywiesić czytelne informacje o dopuszczalnym obciążeniu podłóg, stropów i urządzeń przeznaczonych do składowania.



Kontrola wewnętrzna 3585/05/2022

Podgląd PDF

Dodaj zdjęcie

Zakończ

Przejdź

Numer

3585-05/2022

Kontrolujący

Marta Smolarek

Członek komisji

Wiesław Górecki

Status

Zakończony

Data kontroli

2022-05-12

Opis

Kontrola stanu BHP - Centralna Sterylizatornia

Liczba pozycji

6

Lp

Treść

1

Transportowanie brudnych narzędzi z bloku operacyjnego do centralnej sterylizatorni w szuflach zamkniętych pojemnikach.

2

Zaschnięte i brudne narzędzia dostarczane do centralnej sterylizatorni.

Status: nie wykonane

Ocena odpowiedniości za realizację: nie określono

Wzrost zadań przypisanych z pozycji kontroli/Zadań wykonanych: brak przydzielonych zadań

Status: nie wykonane

Ocena odpowiedniości za realizację: nie określono

Wzrost zadań przypisanych z pozycji kontroli/Zadań wykonanych: brak przydzielonych zadań

Dziękujemy za uwagę



Z uwagi na obszerność zagadnień jakie zawiera program,
pozwoliliśmy sobie przekazać informacje o najważniejszych jego
możliwościach.