

System zarządzania dokumentacją oraz informacją BHP

....i nie tylko

bhnp 2.0



- system „napisany” jako **aplikacja internetowa**
- dostęp przez przeglądarkę dzięki bezpiecznemu protokołowi SSL - WWW Domain
- niezależność platformowa
- responsywne podejście (obsługa z komputerów, laptopów, komórek)
- pełna skalowalność i parametryzacja procesów BHP i controllingu
- podejście procesowe
- kontrola dostępu z uwzględnieniem ról oraz uprawnień dostępu do poszczególnych modułów oraz informacji
- zgodność z RODO
- maksymalna aproksymacja prawa pracy do systemu informatycznego
- dokumentacja generowana w myśl "just in time" oraz "on demand,,
- **jako nasz klient masz wpływ na tworzenie systemu**
- **nieustanne doskonalenie**

Program to nasza MISJA

- ponad 10 lat tworzenia programu przez praktyków
- tysiące godzin przemysłów
- tysiące roboczogodzin implementacji
- ciągłe testy
- monitorowanie potrzeb rynku BHP
- aproksymacja prawa

**ROBIMY TO BY ZWIĘKSZYĆ JAKOŚĆ
I BEZPIECZEŃSTWO**



BEZPIECZEŃSTWO

....Twoich danych na 7 poziomach



Izolacja bazy danych – I Stopień Bezpieczeństwa

KAŻDY KLIENT MA
WŁASNĄ WYDZIELONĄ
BAZĘ DANYCH

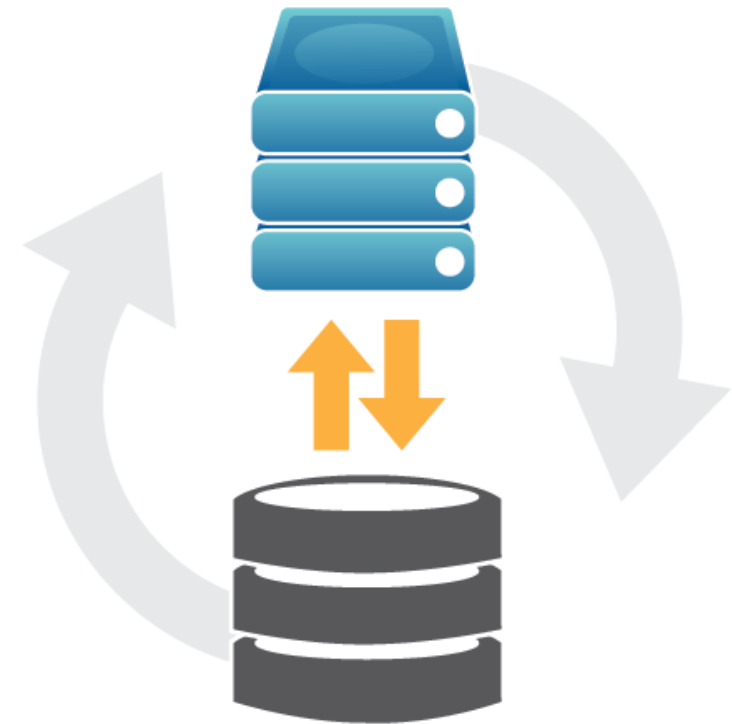
dodatkowo dokładamy wszelkich starań,
aby dostosować nasze działania do
najnowszych rozwiązań technicznych.

Wszystko po to, by
zagwarantować Państwu
najwyższy poziom
bezpieczeństwa danych
osobowych.



Kopie bezpieczeństwa – II Stopień Bezpieczeństwa

- dla każdej bazy danych tworzona jest stopklatka do 30 dni wstecz
- możliwość przywrócenia bazy danych na dowolny dzień (do 30 dni)
- kopie całościowe odłożonej lub wygenerowanej dokumentacji (kopia bieżąca)



ILLUSTRATED BY SEGUE TECHNOLOGIES

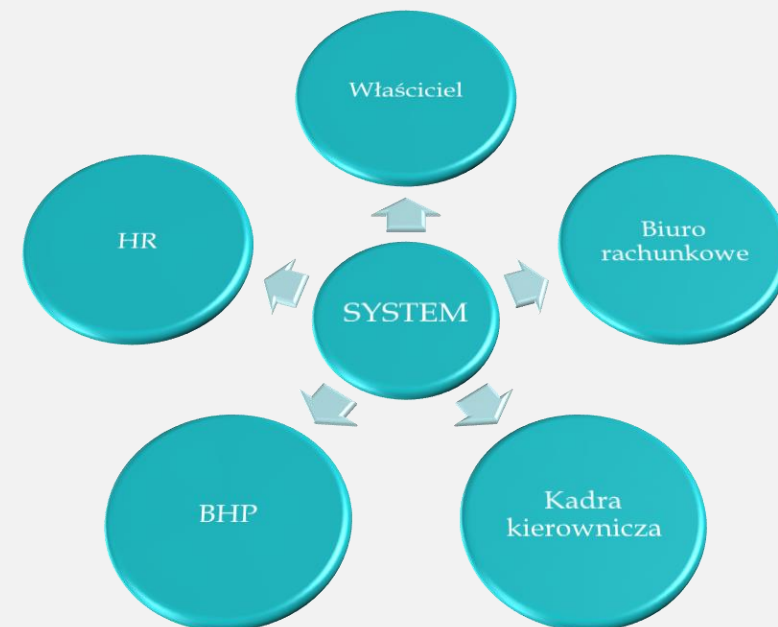
Selektywność połączeń – III Stopień Bezpieczeństwa

- system blokuje połączenia adresów IP z krajów innych niż Polska
- w ramach UE możliwe szybkie odblokowanie połączenia na wniosek klienta
- połączenia spoza UE muszą przejść dodatkową weryfikację



Konta do systemu – IV Stopień Bezpieczeństwa

- brak ograniczeń ilości kont i subkont
- klient zarządza kontami systemu
- możliwość powiązania konta z zatrudnieniem
- czasowe blokowanie kont
- własna parametryzacja dostępu opartych na grupach uprawnień
- ograniczenie do firm, działów, informacji wrażliwych



Uprawnienia – V Stopień Bezpieczeństwa

- 6 standardowych ról dostępu do wyboru (pracodawca, pełnomocnik, kadrowa, kierownik, pracownik, służby BHP)
- indywidualizowana kontrola dostępu do informacji oraz modułów
- możliwość blokad dostępu do systemu i modułów
- własna parametryzacja dostępu opartych na grupach uprawnień

Uprawnienia we wszystkich firmach

Możliwość edycji uprawnień. Kliknij na ikonę aby zmienić stan.

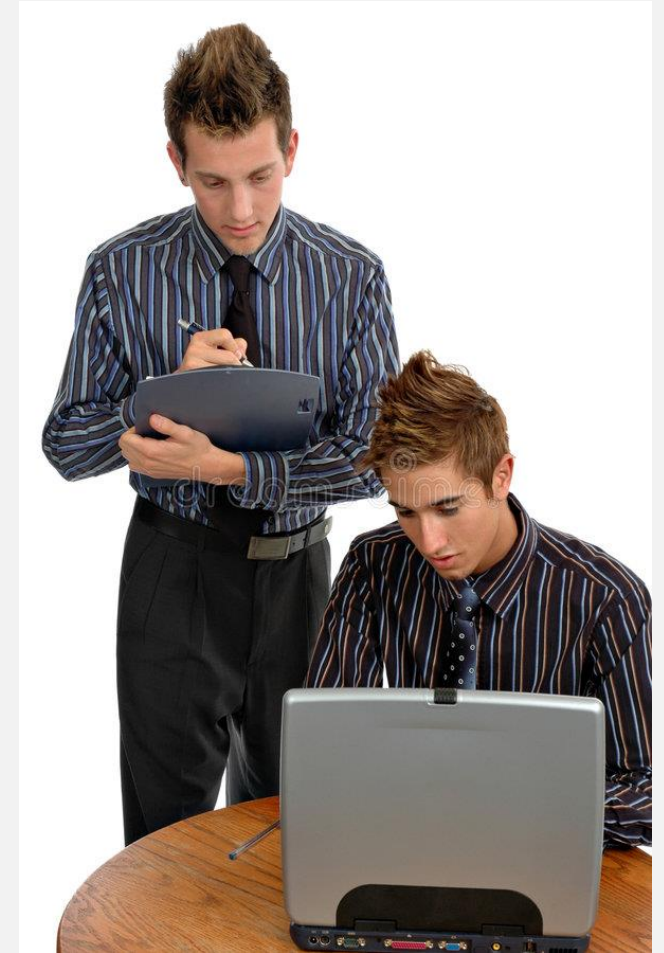
filtruj uprawnienia ...

- | | | |
|--|---|---|
| ☒ [1] Subkonta użytkowników | ☒ [2] Dodawanie nowego użytkownika | ☒ [3] Modyfikowanie praw użytkownika/zawieszanie |
| ☒ [4] Zmiana hasła użytkownika | ☒ [5] Modyfikowanie danych pracowników | ☒ [6] Modyfikowanie danych podmiotu |
| ☒ [7] Dane wrażliwe | ☒ [8] Drukowanie zaświadczeń ze szkoleń BHP | ☒ [9] Badania pracownicze |
| ☒ [10] Pracownicy zatrudnieni | ☒ [11] Pracownicy zatrudnieni informacja | ☒ [12] Zmiana stanowiska |
| ☒ [13] Zwolnienie pracownika | ☒ [14] Pracownicy zwolnieni | ☒ [15] Ocena stanowiska pracy monitor ekranowy - protokół |
| ☒ [16] Ocena stanowiska pracy monitor ekranowy - rejestr | ☒ [17] Ocena stanowiska pracy monitor ekranowy - nowy | ☒ [18] Prolongata terminu szkoleń |

- blokowanie kont po 3 nieudanych próbach
- szyfrowane hasła (także w czasie transmisji)
- stosowanie silnych haseł
- przypominanie o konieczności zmiany hasła
- unikalne tokeny dostępowe dla użytkowników niezalogowanych (wypadki, incydenty)



- logi dla operacji w ramach danych
- filtrowanie logów
- filtrowanie operacji
- informacje o naruszeniu przyznanych praw



ELASTYCZNOŚĆ

....danych i nie tylko

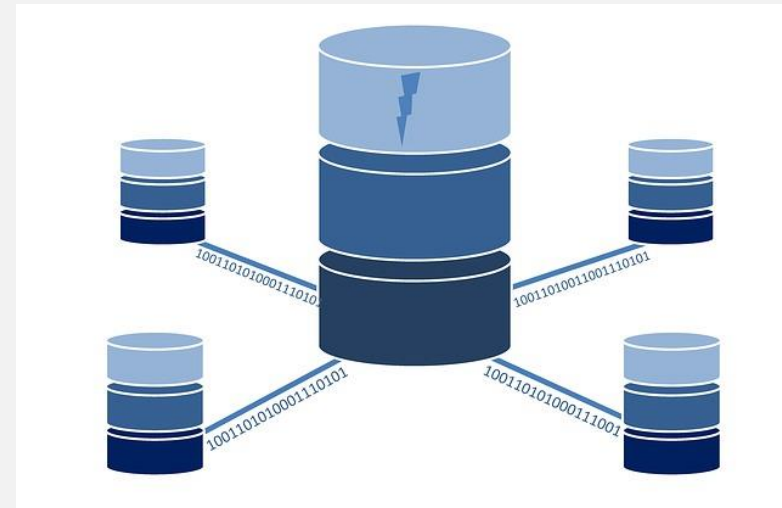
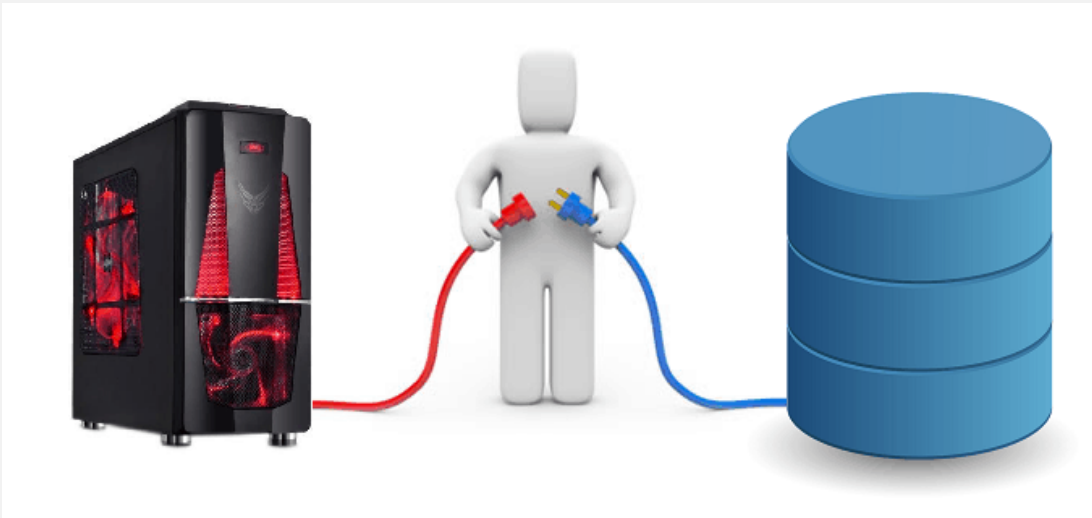


- niezależność platformowa
 - Windows
 - Linux
 - iOS
 - Android
- responsywne podejście (obsługa z komputerów, laptopów, tabletów, smartfonów)



Jesteśmy „ELASTYCZNI”

- na Wasze zlecenie przeniesiemy całe środowisko w firmowej przestrzeni informatycznej
- napiszemy dla Was dowolny moduł (np. do wymiany danych z programem HR, autoryzacją Azure itp.)

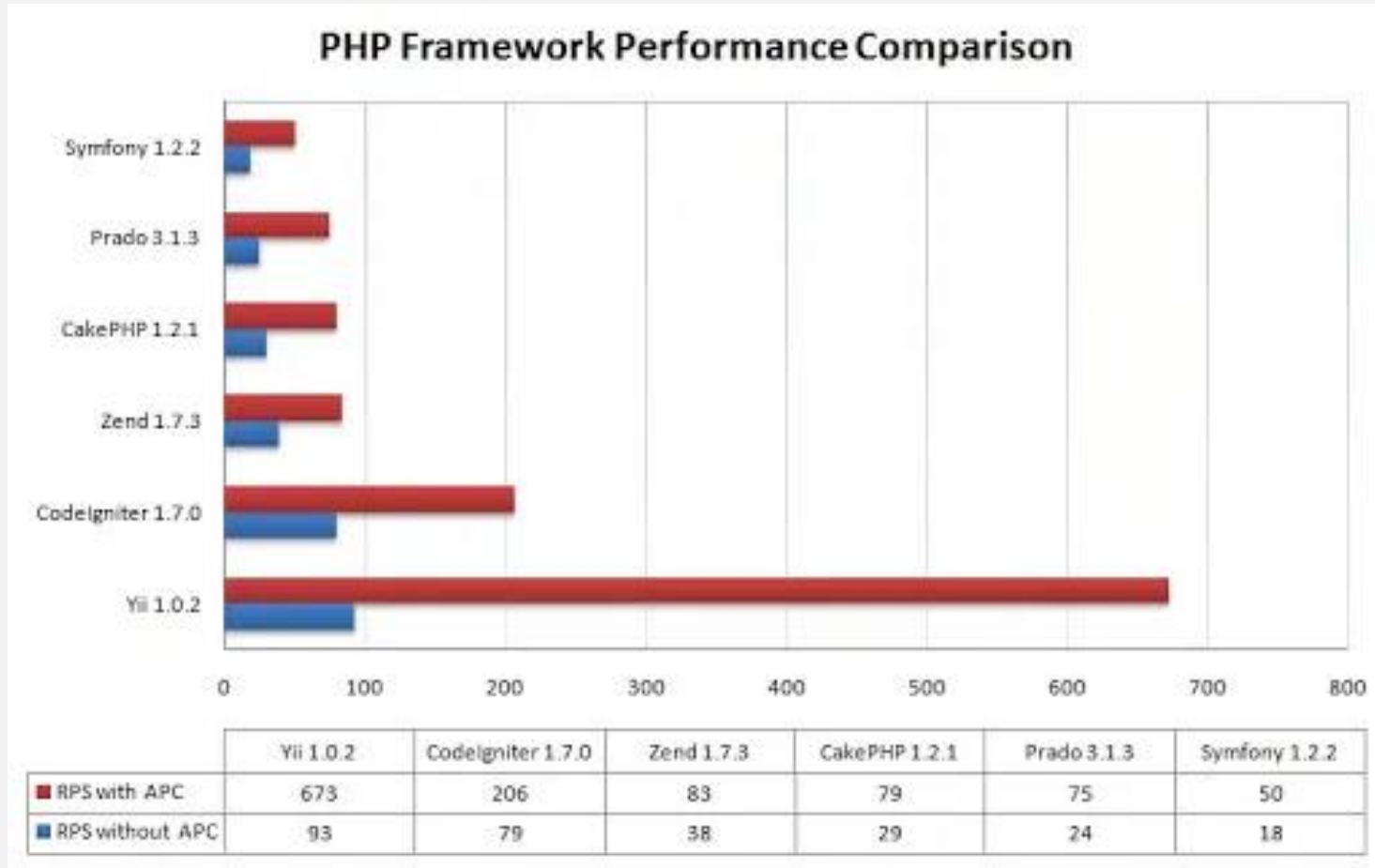


WYDAJNOŚĆ

....



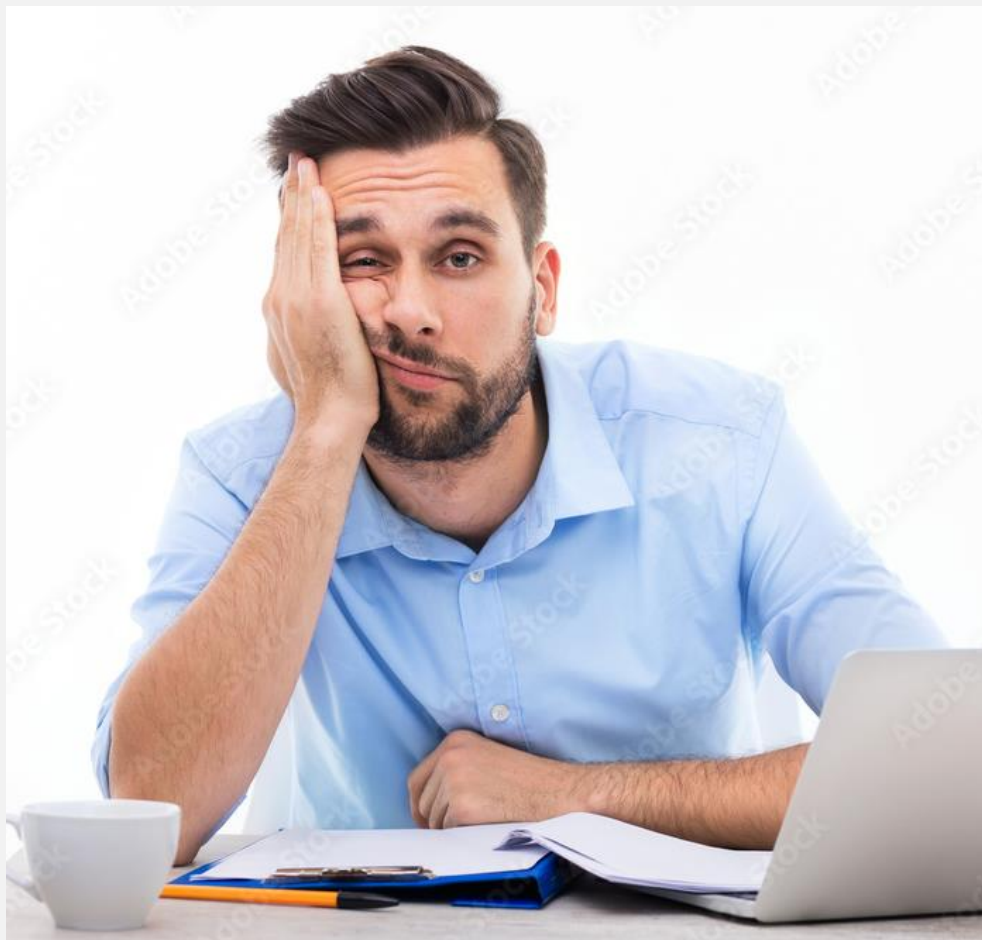
Wydajna technologia implementacyjna



W ramach własnej działalności nasz system obsługuje :

- ponad 1.100 firm z dostępem do systemu
- 23.100 monitorowanych pracowników
- 39.000 wydanych zaświadczeń do szkoleń
- 3.620 wprowadzonych kart charakterystyki oraz 9.900 powiązanych składników chemicznych w preparatach
- 85.500 wprowadzonych „narażeń” w ocenach ryzyka zawodowego





W programie jest obecnie wprowadzonych:

- **161** procesy pracy (definicje, kwalifikacje, opisy, czynności, narzędzia, materiały, podstawy prawne, ochrona indywidualna)
- **773** zagrożeń do oceny ryzyka zawodowego
- **331** typów maszyn z powiązanymi zagrożeniami
- **3620** preparatów chemicznych (wprowadzone dane kart charakterystyki oraz powiązanie wszystkich danych z karty z funkcjami systemu)
- **165** typy środków ochrony indywidualnej
- wprowadzone **1891** związków chemicznych z powiązaniem z NDS oraz możliwość wprowadzania wszystkich typów badań

MOŻLIWOŚCI

....



Wszystkie dokumenty BHP w jednym miejscu

System umożliwia tworzenie dokumentacji wg zasad on-demand (w formie pdf):

- oceny ryzyka zawodowego
- instrukcje stanowiskowe
- skierowania na badania lekarskie
- rejestry BHP (wypadków, sytuacji potencjalnie wypadkowych, pracowników i prac o działaniu rakotwórczym i mutagennym, pracowników i prac związanych z szkodliwymi czynnikami biologicznymi, czynników szkodliwych dla zdrowia, zachorowań na choroby zawodowe i podejrzeń o takie choroby, wydanych zaświadczeń ze szkoleń okresowych itp.)
- wykazy BHP (zranień ostrymi narzędziami przy udzielaniu świadczeń zdrowotnych, substancji/mieszanin szkodliwych i niebezpiecznych, maszyn i urządzeń itp.)
- dokumentacje powypadkową
- raporty, analizy, zestawienia (np. do GUS Z-10, sprawozdań corocznych do Sanepidu)
- ponad 180 wzorów pism dla HR i działań związanych z prowadzeniem działalności

Dodatkowe możliwości systemu bhp2.pl



- Raporty dopuszczeni maszyn i urządzeń
- prowadzenia rejestru zatrudnionych pracowników (statystyki do urzędów i raportów)
- monitorowania badań lekarskich oraz szkoleń BHP (wstępne i okresowe)
- pilnowanie wymaganych terminów pomiarów środowiska pracy, nakazów , wystąpień, ważności dat dokumentacji ORZ , przeglądów gaśnic, hydrantów, przeglądów budynków, instalacji
- generowania skierowań do lekarza medycyny pracy z uwzględnieniem indywidualnych zagrożeń wg wzorów (ogólnych , np.. LUXMED, Polmed, ...)
- pilnowanie terminów kwalifikacji i uprawnień pracowników
- przeprowadzenia oceny stanowiska wyposażonych w monitory ekranowe
- ocena wydatku energetycznego metodą Lehmana
- generowania szczegółowego programu szkolenia dla instruktazu stanowiskowego
- generowania karty przydziału odzieży dla pracownika
- oświadczenia o zapoznaniu się z dokumentacją BHP i inną, generowania podstawowych informacji na podstawie art. 29 Kodeksu Pracy

CO ZYSKASZ

....



Łatwo wprowadzisz ISO 45000

INSTRUKCJA STANOWISKOWA BHP obsługi piły tarczowej do cięć pod kątem

I. OGÓLNE/WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY

Do obsługi piły tarczowej może przystąpić pracownik, który:

1. Ukończył 18 lat.
2. Został odpowiednio przeszkolony z zakresu obsługi danej maszyny, zapoznany z dokumentacją techniczną maszyny i głównymi zagrożeniami mogącymi powstać przy obsłudze maszyny.
3. Posiada odzież ochronną (dopasowaną, bez luźno zwisających elementów, nakrycie głowy w celu zabezpieczenia włosów), obuwie robocze oraz przydzielone środki ochrony indywidualnej.

II. PODSTAWOWE WARUNKI BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRAC

1. Stanowisko pracy powinno być dobrze oświetlone, powinien być zapewniony stały dostęp do maszyny.
2. Obrabiarka powinna być uziemiona lub zerowana.
3. Piły tarczowe powinny być wyposażone w zespoły urządzeń zaciskowych i dociskowych, w celu zabezpieczenia obrabianego materiału przed przypadkowym odrzutem lub wyrzutem.
4. Powinny być zastosowane odpowiednie urządzenia ochronne wszędzie tam, gdzie istnieje zagrożenie bezpieczeństwa w wyniku możliwości zetknięcia się pracownika z narzędziami tnącymi, ruchomymi częściami lub przedmiotami obrabianymi.

III. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Przygotowanie niezbędnych pomocy warsztatowych, przyrządów pomiarowych, podstawowych narzędzi pracy (zmiotki i haczyki do usuwania wiórów).
2. Przygotowanie elementów i materiałów do obróbki, urządzeń pomocniczych do składowania materiałów i odpadów.
3. Sprawdzenie, czy nie ma widocznych uszkodzeń, zwracając szczególnie uwagę na:
 - stan techniczny piły, stan mocowania osłon i sprawność zabezpieczeń,
 - stan instalacji elektrycznej (wtyczek, przewodów zasilających),
 - sprawność systemu miejscowej mechanicznej wentylacji wyciągowej.
4. Upewnienie się, czy uruchomienie piły nie stworzy żadnych zagrożeń dla innych pracowników.
5. Próbné uruchomienie urządzenia oraz sprawdzenie poprawności działania.

7. Stałe obserwowanie procesów obróbki.

V. CZYNNOŚCI ZABRONIONE

- Używanie do pracy tępych i uszkodzonych pił tarczowych.
- Trzymanie rąk w zasięgu pracującej tarczy piłowej.
- Sprawdzanie dokładności ciecia i wymiarów podczas pracy piły.
- Usuwanie trocin ze stołu rekami.
- Hamowanie piły przy użyciu jakichkolwiek przedmiotów.
- Pozostawianie włączonej piły bez dozoru oraz dopuszczanie do pracy osób nieupoważnionych.
- Wyciąganie wtyczki z gniazdka, ciągnąc za kabel zasilający.
- Dokonywanie samowolnych napraw i przeróbek maszyny.
- Przecinanie materiału bez prawidłowego jego zamocowania.
- Używanie piły tarczowej do prac, które nie są zgodne z jej przeznaczeniem.

VI. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Wyłączenie zasilania maszyny głównym wyłącznikiem.
2. Odłożenie obrabianych i gotowych elementów na wyznaczone miejsca.
3. Uporządkowanie stanowiska pracy oraz narzędzi i sprzętu ochronnego, oczyszczenie z odpadów i wiórów (czyszczenie maszyny należy dokonywać przy pomocy haczyków, szczotek, pędzli itp.).
4. Wykonywanie czynności konserwacyjnych, zgodnie z planem konserwacji, o ile są one przewidziane do wykonania przez pracownika użytkującego maszynę.
5. Przed przystąpieniem do konserwacji maszyny należy upewnić się, czy:
 - napęd maszyny jest wyłączony i odłączone jest zasilanie elektryczne,
 - niemożliwe jest przypadkowe jej uruchomienie,
 - rozmieszczone zostały, we właściwych miejscach, tablice ostrzegawcze „Uwaga konserwacja – nie uruchamiać”.

VII. ZASADY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH

1. W razie zauważenia niebezpiecznych zmian, uszkodzeń, nieprawidłowej pracy itp. należy natychmiast wyłączyć pilę wyłącznikiem głównym następnie niezwłocznie powiadomić przełożonego. Maszynę należy zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający jej uruchomienie.

Nazwa maszyny :
obsługi piły tarczowej do cięć pod kątem

INSTRUKCJA BHP

Numer maszyny :

Numer dokumentu :

Data utworzenia :

Rewizja/Data rewizji :

OGÓLNE/WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY



Do obsługi piły tarczowej może przystąpić pracownik, który:

1. Ukończył 18 lat.
2. Został odpowiednio przeszkolony z zakresu obsługi danej maszyny, zapoznany z dokumentacją techniczną maszyny i głównymi zagrożeniami mogącymi powstać przy obsłudze maszyny.
3. Posiada odzież ochronną (dopasowaną, bez luźno zwisających elementów, nakrycie głowy w celu zabezpieczenia włosów), obuwie robocze oraz przydzielone środki ochrony indywidualnej.

PODSTAWOWE WARUNKI BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRAC



1. Stanowisko pracy powinno być dobrze oświetlone, powinien być zapewniony stały dostęp do maszyny.
2. Obrabiarka powinna być uziemiona lub zerowana.
3. Piły tarczowe powinny być wyposażone w zespoły urządzeń zaciskowych i dociskowych, w celu zabezpieczenia obrabianego materiału przed przypadkowym odrzutem lub wyrzutem.
4. Powinny być zastosowane odpowiednie urządzenia ochronne wszędzie tam, gdzie istnieje zagrożenie bezpieczeństwa w wyniku możliwości zetknięcia się pracownika z narzędziami tnącymi, ruchomymi częściami lub przedmiotami obrabianymi.

CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Przygotowanie niezbędnych pomocy warsztatowych, przyrządów pomiarowych,

Kontrola strategiczna działań BHP

- Przydzielanie zadań w ramach systemu użytkownikom systemu np. realizacji nakazów PIP, decyzji wewnętrznych służb BHP czy innych zadań wewnętrznych.
- Raporty realizacji zadań



Strona domowa / Terminy / Zadania niewykonane (zlecone mi przez innych)

Dodaj nowy termin

Raport PDF

Rodzaj zadań

niewykonane

tylko przeterminowane

wykonane

wszystkie

zlecone mi

zlecone przeze mnie innym

zlecone mi w systemie

zlecone przeze mnie w systemie

wszystkie całej w firmie

Zadania niewykonane (zlecone mi przez innych)

Drukuj PDF

#	Data wpisu	Opis	Data planowanego wykonania 	Osoba odpowiedzialna	Status	 
1	2017-07-27	Na podstawie decyzji pokontrolnej z dnia 2017-05-29 należy : Przeprowadzić aktualne badania i pomiary hałasu na stanowiskach na których w roku 2016 zostały przekroczone normy hałasu oraz na maszynach wprowadzonych do obrotu i ruchu w roku 2017	2017-08-31 -321	Okrajni Sebastian	75%	 
2	2017-09-21	Na podstawie decyzji pokontrolnej z dnia 2017-09-14 należy : Ustalić na nowo spis substancji chemicznych i	2017-09-30	Okrajni Sebastian	0%	 

Dzięki systemowi **bhp**^{2.0}

- skrócisz 20x czas tworzenia dokumentacji, bo wiele dokumentów wygeneruje się automatycznie
- odzyskasz kontrole nad BHP
- zwiększysz jakość dokumentacji
- usprawnisz przepływ informacji w firmie
- zaplanujesz odpowiednio szybko działania związane z obowiązkami i wymaganymi prawnymi
- zwiększysz bezpieczeństwo tym samym zasobem ludzkim
- **zaoszczędzisz CZAS, którego nie kupisz**
- **zdecydowanie obniżysz koszty**



Screeny z systemu

Okno systemu po zalogowaniu

bhp 2.0

Pracownicy

Dokumenty

Kontrola

Wypadki

Badania środowiska pracy

Substancje mieszaniny

Maszyny

Rejestry/raporty

Szkolenia

Moduły

Słowniki

Firma

Czas pracy

Pomoc

Profil

WYLOGUJ

Dane jednostki

Nip : 0000000001
Firma TEST Sp. z o.o.
45-555 Opole, ul.Opolska 1
www mail

0000000001

Opiekun

brak wyznaczonego Opiekuna firmy

Dane firmy

42 + 0

Pracownicy do szkolenia

Zestawienie (30 dni) Pracownicyzew. (30 dni)

10 + 0

Lekarz med, kwalifikacje

Badania (30 dni) Kwalifikacje (180 dni)

5 + 0

Badania, przeglądy

Pomiary (30 dni) Przeglądy (60 dni)

1 + 4

Niewykonane kontrole

PIP, PIS Służb BHP

Dodaj zadanie wewnętrzne

Masz pytanie

Dodaj/wycofaj substancję chemiczną

Dodaj/wycofaj maszynę

Niezrealizowane zadania w bieżącej firmie (zlecone dla Ciebie) 1 z 1

Nieprzydzielone zadania 1 Pokaż wszystkie 1

Data dodania	Treść zlecenia	Osoba zlecająca	Termin realizacji	
2020-07-14	Zaktualizować instrukcje stanowiskową BHP dla szlifierki dwutarczowej	Szymaniec Roman	2020-07-14	

Panel opiekuna : OKRAJNI

272

Stanowiska referencyjne

[Strona domowa](#) / [80] Stanowiska referencyjne

Stanowiska referencyjne

Nowe stanowisko

Wyświetlone 1-13 z 0.

Filtr: ostrzeżenia

#	Stanowisko referencyjne	Zatrudnieni ogółem/kobiety/młod.	Pracowników zwolnionych	Rejestr wypadków	Rejestr zranień	Rakotwórcze prace	Rakotwórcze pracownicy	Badań środowiska	Dokumentów ORZ	Przypisów do stanow.	Opis lek.med.	
1	lider produkcji  	8 / 3 / 0	4	0	0	2	25	0	 	78	N 	  
2	Operator maszyn  	64 / 26 / 0	67	2	0	3	277	39	 	80	T	  
3	Pracownik laboratorium  	8 / 0 / 0	3	0	0	0	0	5		41	T	  
4	utrzymanie ruchu  	7 / 0 / 0	7	0	0	0	0	4	 	67	N 	  
5	magazyn  	3 / 0 / 0	2	0	0	0	0	1		27	N 	  
6	pracownicy inżynierscy  	6 / 0 / 0	4	0	0	0	0	0		64	N 	  
7	administracyjno-biurowe  	14 / 10 / 0	5	1	0	0	0	3		31	N 	  
8	logistyka  	3 / 1 / 0	2	0	0	0	0	0		28	N 	  
9	Dyrekcja  	5 / 2 / 0	4	1	0	0	0	0		21	T	  
10	Dyrektor techniczny  	0	0	1	0	0	0	0	 	0	N	  
11	inspektor jakości  	1 / 0 / 0	0	0	0	0	0	0	brak 	0	N 	  
12	Kierownik produkcji  	0	0	0	0	0	0	0	 	0	N	  
13	 	0	0	0	0	0	0	0	 	0	N	  

Analiza składników do badań środowiska pracy

Analiza uproszczona składników do badań środowiska pracy substancji/mieszanin na podstawie wykazu substancji/mieszanin szkodliwych i niebezpiecznych

Zestawienie pokazuje na jakim stanowisku co należy badać z uwzględnieniem substancji i ich mieszanin.

Ujęte składniki w sumarycznym narażeniu czasowym większym od **15 min** oraz sumarycznej ilości procentowej (waga) większej niż **15%**.

Stan na dzień : 2022-10-03 10:46

Wyświetlone **1-41** z **41** rekordów.

Filtr: [archiwista](#) [fizjoterapia](#) [pielęgniarka anestezjologiczna](#) [pielęgniarka endoskopia](#) [pielęgniarka instrumentariuszka](#) [pracownia RTG](#) [salowa](#) [salowa BO](#) [salowa OAiT](#) [sortowacz bielizny](#) [sterylizator](#) [x wyczyść filtr](#)

#	Bad-amy?	Stanowisko przypisania	Nazwa składnika	Nazwy stosowanych substancji chemicznych	Suma wag	Czas narażenia
1	☐	archiwista	Etanol (alkohol etylowy) CAS: 64-17-5	Spirigel Complete	50%-100%	30
2	☐	fizjoterapia	Etanol (alkohol etylowy) CAS: 64-17-5	Skinman soft protect,Spirigel Complete	100%-200%	360
3	☐	fizjoterapia	Propan-1-ol (propylowy alkohol) CAS: 71-23-8	Incidin liquid spray	25%-30%	180
4	☐	fizjoterapia	Propan-2-ol (izopropylowy alkohol) CAS: 67-63-0	Incidin liquid spray,SANI-CLOTH 70	80%-150%	360
5	☐	pielęgniarka anestezjologiczna	Etanol (alkohol etylowy) CAS: 64-17-5	Skinman soft protect,Spirigel Complete	100%-200%	75
6	☐	pielęgniarka anestezjologiczna	Kwas adypinowy - frakcja wdychalna CAS: 124-04-9	Chlor-Clean - tabletki	10%-30%	15

Analiza maszyn do badań środowiska pracy

Maszyny do badań środowiska pracy

na podstawie wykazu maszyn

Stan na dzień : 2022-10-03 10:47

Wyświetlone 1-61 z 61 rekordów.

#	Bad-amy?	Stanowisko przypisania ↓	Nazwa maszyny ↓	Miejsce / Dział	UV	VIS	IR	pole EM	X/rend-gen	laser 3B
1	☐	sterylizator	Autoklaw ↔	BO / BO						
2	☐	rejestrator	Lampa Bakteriobójcza UV-C ↔							
3	☐	pracownia RTG	INTUITION SYSYEM (2013) ↔	RTG / RTG						
4	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	Lampa operacyjna sufitowa ↔	BO / BO						
5	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	ICC 300E (1991) ↔	BO / BO						
6	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	ES-350 (2002) ↔	BO / BO						
7	☐	pielęgniarka instrumentariuszka	ES-300 (2006) ↔	BO / BO						

Skierowanie na badania lekarskie w 1 sekundę



W celu umówienia badań profilaktycznych prosimy o kontakt z Działem Medycyny Pracy pod numerem tel. 801 033 200, tel. kom. 58 775 95 99 e-mail: medycynapracy@polmed.pl; www.polmed.pl



Opole, 2018-07-11

SKIEROWANIE PRACOWNIKA NA BADANIA LEKARSKIE (wstępne / okresowe / kontrolne)

Działając na podstawie z art.229 § 4a ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeks pracy (Dz. U. z 2016 r. poz. 1666, z późn. zm.), kieruję na badania lekarskie:

Pana/Panią ^{*)}	XXXXXXXXXX
nr. PESEL ^{***)}	XXXXXXXXXX
zamieszkałego/zamieszkałą ^{*)}	Opole, 45-333

zatrudnionego/zatrudnioną ^{*)} lub podejmującego/podejmującą ^{*)} pracę na stanowisku lub stanowiskach pracy

Operator maszyn

określenie stanowiska/stanowisk ^{*)} pracy ^{****)}

obsługa maszyn produkcyjnych za pomocą panelu operatorskiego; załadunek, rozładunek detali o wadze do 0,5 kg; obsługa wózka paletowego ręcznego

Opis warunków pracy uwzględniający informacje o występowaniu na stanowisku lub stanowiskach pracy czynników niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia lub czynników uciążliwych i innych wynikających ze sposobu wykonywania pracy, z podaniem wielkości narażenia oraz aktualnych wyników badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia, wykonanych na tym stanowisku - należy wpisać nazwę czynnika/czynników i wielkość/wielkości narażenia ^{****)}:

I.Czynnik fizyczny: (2): hałas słyszalny (od 70,2dB do 86,9 dB) , hałas ultradźwiękowy .

II.Pył (0) : brak

III.Czynnik chemiczny (9) : 1-Metylo-2-pirolidon [872-50-4], 2-Butoksyetanol (butoksyetylowy alkohol) [111-76-2], 4,4'-Metylenodianilina [101-77-9], Butan (n-butan) [106-97-8], Etanol (alkohol etylowy) [64-17-5], Kwas fosforowy (V) [7664-38-2], Propan [74-98-6], Propan-2-ol (izopropylowy alkohol) [67-63-0], Wodorotlenek sodu [1310-73-2],

w tym czynniki toksyczne (1) - ujęte w załączniku nr 1 Wskazówki metodyczne w sprawie przeprowadzania badań profilaktycznych pracowników (Dz.U.69 poz. 332) : 4,4'-Metylenodianilina [101-77-9],

IV.Czynnik biologiczny (0) : brak

V.Inne czynniki, w tym niebezpieczne (1): praca zmianowa,

Badania środowiska pracy

Substancje chemiczne

Data	Nazwa czynnika chemicznego	Miejsce wykonania	Krotność NDS	Krotność NDSC	Krotność NDSP
2017-09-29	Etanol (alkohol etylowy) [64-17-5]	Hala produkcyjna - czas ekspozycji 465 min	0.005		
2017-09-29	Propan-2-ol (izopropylowy alkohol) [67-63-0]	Hala produkcyjna - czas ekspozycji 465 min	0.023		0.030

Data	Nazwa czynnika chemicznego	Miejsce wykonania	Krotność NDS	Krotność NDSC	Krotność NDSP
2016-11-07	4,4'-Metylenodianilina [101-77-9]	t-coat, maszyna do nakładania powłok - czas ekspozycji 480 min	0.000		
2016-11-07	Tlenek azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.300	0.080	
2016-11-07	Tlenek azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.300	0.080	
2016-11-07	Tlenek węgla [630-08-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.104	0.043	
2016-11-07	Tlenek węgla [630-08-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.104	0.045	
2016-11-07	Tlenki azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.069	0.046	
2016-11-07	Tlenki azotu [10102-44-0]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.069	0.030	
2016-11-07	Tlenki żelaza - dymy [1309-37-1]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.142	0.094	
2016-11-07	Tlenki żelaza - dymy [1309-37-1]	Automatic Welders/półautomat spawalniczy (spawanie MAG) - czas ekspozycji 480 min	0.142	0.088	
2016-09-28	1-Metylo-2-pirolidon [872-50-4]	Powlekanie - czas ekspozycji 465 min	0.033		
2016-09-28	2-Aminoetanol (etanolamina) [141-43-5]	Piaskarka/myjka - czas ekspozycji 465 min	0.000		
2016-09-28	Tetrachlorek węgla [56-23-5]	Powlekanie - czas ekspozycji 480 min	0.052		
2016-09-28	Wodorotlenek sodu [1310-73-2]	Forming - czas ekspozycji 480 min	0.105		

Pyły

Data	PYL - Nazwa czynnika	Miejsce wykonania	Krotność NDS mg/m³	Krotność NDS włókien w cm³
2016-11-07	Pyl [C] mangan i jego związki nieorganiczne	Automatic Welders/półautomat spawalniczy - czas ekspozycji 480 min	0.195	
2016-11-07	Pyl [R] mangan i jego związki nieorganiczne	Automatic Welders/półautomat spawalniczy - czas ekspozycji 480 min	0.180	

Hałas słyszalny

Data	Nazwa czynnika fizycznego	Miejsce wykonania	L _{eqA}	L _{A,max}	L _{C,peak}
2017-09-29	Hałas	Re-size	0.525	0.001	0.000
2017-09-29	Hałas	Tunnel Drying Equipment + myjka ciśnieniowa	1.549	0.006	0.003
2017-09-29	Hałas	R-COAT	0.490	0.001	0.000
2017-09-29	Hałas	Sandblasting Machine	0.977	0.003	0.001

Data	Nazwa czynnika fizycznego	Miejsce wykonania	L _{eqA}	L _{A,max}	L _{C,peak}
2017-09-29	Hałas	Outer Form	0.525	0.003	0.004
2017-09-29	Hałas	Weld Size	0.269	0.001	0.002
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (APA)	0.407	0.003	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (separator machine 001/ wentylator TWENT)	0.490	0.001	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (semi-automatic bearing - 1 kołysko)	0.282	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - formowanie rur (maszyna formująca)	0.347	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (FTS 001)	0.427	0.010	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (plastic machine)	0.437	0.001	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (sell to cross, semi-automatic bearing - testy)	0.282	0.060	0.014
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - formowanie rur (mandrelize tube)	0.033	0.004	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces specjalny (piec do wypalania/ T-Coat)	0.437	0.001	0.001
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (semi-automatic bearing - testy)	0.269	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - proces montażu (semi-automatic bearing - wałki)	0.275	0.002	0.000
2016-06-15	Hałas	hala produkcyjna - formowanie rur (automatic welders)	0.331	0.001	0.001

łączna liczba czynników niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia lub czynników uciążliwych i innych wynikających ze sposobu wykonywania pracy wskazanych w skierowaniu: **12**

(pieczęć i podpis pracodawcy)

Objaśnienie:

*) Niepotrzebne skreślić.

**) W przypadku osoby, której nie nadano numeru PESEL - seria, numer i nazwa dokumentu stwierdzającego tożsamość, a w przypadku osoby przynajmniej do pracy - data urodzenia.

***) Opisać: rodzaj pracy, podstawowe czynności, sposób i czas ich wykonywania.

****) Opis warunków pracy uwzględniający w szczególności przepisy:

2) wydane na podstawie: a) art. 222 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeksa pracy dotyczące wykazu substancji chemicznych, ich mieszanin, czynników lub procedur technologicznych o działaniu rakotwórczym lub mutagenym, b) art. 222 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeksa pracy dotyczące wykazu szkodliwych czynników biologicznych, c) art. 227 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeksa pracy dotyczące badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia, d) art. 228 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeksa pracy dotyczące wykazu najgłębszych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, e) art. 25 pkt 1 ustawy z dnia 29 listopada 2000 r. - Prawo ochrony (Dz. U. z 2014 r. poz. 1512) dotyczące dawek granicznych promieniowania jonizującego
2) Załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 30 maja 1996 r. w sprawie przeprowadzania badań lekarskich pracowników, zakresu profilaktycznej opieki zdrowotnej nad pracownikami oraz orzeczeń lekarskich wydawanych do celów przewidzianych w Kodeksie pracy (Dz. U. z 2016 r. poz. 2067)

Skierowanie na badania lekarskie jest wydawane w dwóch egzemplarzach, z których jeden otrzymuje osoba kierowana na badania.

OBOWIĄZEK INFORMACYJNY:

Spełniając obowiązek informacyjny wynikających z obowiązujących krajowych przepisów prawa oraz zgodnie z art. 13-14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO), POLMED S.A. informuje, że:
1. Administrator danych osobowych jest POLMED S.A. z siedzibą w Starogardzie Gdańskim, Osiedle Kopernika 21, kod pocztowy 83-200 adres e-mail: kontakt@polmed.pl tel. 58 775 09 18.
2. POLMED przetwarza dane osobowe Pacjenta w celu:

1) realizacji usług z zakresu medycyny pracy, w tym oceny zdolności pracownika do pracy - na podstawie art. 27 ust. 2 pkt 7 Ustawy z dn. 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych w związku z art. 6 i 11 Ustawy o służbie medycyny pracy;
2) udzielania świadczeń zdrowotnych, w tym prowadzenia dokumentacji medycznej - na podstawie art. 27 ust. 2 pkt 7 Ustawy z dn. 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych w

Dobory środków ochrony indywidualnej

DOBÓR ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ OCZU PN-EN 166, 167, 168

Wykaz dla firmy Global Screening Systems Europe Spółka z o.o. NIP (000000000)				Dobór ochrony oczu										Normy ochrony oczu:	
Lp.	Nazwa produktu	Producent	Data karty	w normalnych warunkach nie jest wymagane	Nosić okulary lub ochronę twarzy	gdy długotrwale narażenie	gdy ryzyko przysięga	gdy metoda natryskowa	gogle / okulary szczelne	osłona twarzy	połączenie (PC)	połączenie metod (PMSA)	ochrona okularów (CA)	szkła szkodliwe	
1.	Aceton	CHEMPUR 032 382 49 01 wewn.2	2017-07-13						X						gogle ochronne, szczelne okulary ochron.
2.	Aceton Piko	Dragon Poland Sp. k. 48 12 411 99 99,	2017-02-21		X				X						Okulary ochronne w szczelnej obudowie (gogle). Zalecane wyposażenie miejsca pracy w wodny natrysk do płukania oczu.
3.	Alkohol izopropylowy / 2-propanol	POCH Spółka Akcyjna (032) 239-22-51	2011-04-27		X		X		X						Zabezpieczenie oczu zgodnie z zatwierdzoną normą powinno być stosowane w przypadku, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne w celu uniknięcia narażenia poprzez chlapięcia, mgiełki, gazy lub pyły. Zalecane: okulary chroniące przed rozpryskami
4.	Benzyna ekstrakcyjna	Dragon Poland Sp. k. 48 12 411 99 99,	2015-07-29		X				X						Okulary ochronne w szczelnej obudowie (gogle). Zalecane wyposażenie miejsca pracy w wodny natrysk do płukania oczu.
5.	BONDERITE L-FM 235 FORMING (eng)	Henkel Polska Sp. z o.o. 801 111 222	2014-09-18												Nosić gogle ochronne przed środkami chemicznymi.
6.	CARAMBA PROFI Mocny środek do czyszczenia na zimno (Aerosol)	CARAMBA CHEMIE GMBH & Co.KG +49(0)30 30686 790	2017-02-22						X						Okulary ochronne szczelnie zamknięte
7.	CX - 80 AEROZOL konserwująco naprawczy	CX-80 Polska 112	2015-08-01												Stosować okulary ochronne (gogle) w przypadku ryzyka zanieczyszczenia oczu. Nie jest wymagana w przypadku normalnego i zgodnego z przeznaczeniem użycia.
8.	CX-80 - CONTACX	CX-80 Polska 112	2015-08-01						X						Stosować okulary ochronne (gogle) w przypadku ryzyka zanieczyszczenia oczu.
9.	CX80 Odrdzewiacz ON RUST	CX-80 Polska 112	2016-11-16												W razie potrzeby stosować okulary ochronne w szczelnej obudowie zgodnie z normą PN-EN:166-2005. Butelka do płukania oczu z czystą wodą lub mydło do oczu w pobliżu miejsca pracy.
10.	CX80 - Smar Silikon spray	CX-80 Polska 112	2016-04-12						X						Stosować okulary ochronne (gogle) w przypadku ryzyka zanieczyszczenia oczu.
11.	CX80 - Zmywacz XBRAKE CLEANER	CX-80 Polska 112	2015-08-01		X				X						Okulary o szczelnej obudowie lub osłona na twarz, w przypadku ryzyka ochlapania.
12.	Denatural bezbarwny	Dragon Poland Sp. k. 48 12 411 99 99,	2015-07-29						X						Okulary ochronne w szczelnej obudowie (gogle). Zalecane wyposażenie miejsca pracy w wodny natrysk do płukania oczu.
13.	Denaturat	Avantor Performance Materials Poland Spółka Akcyjna 606-659-006 lub 112	2015-02-05	X											Zabezpieczenie oczu zgodnie z zatwierdzoną normą powinno być stosowane w przypadku, kiedy ocena ryzyka wskazuje, że jest to konieczne w celu uniknięcia narażenia poprzez chlapięcia, mgiełki, gazy lub pyły.

bhp 2.0

Dokumenty ORZ

Kopiowanie przez inne podmioty/osoby fizyczne/osoby prawne na dowolnych nośnikach, przedruk, rozpowszechnianie w całości lub części bez pisemnej zgody KSW Sp. z o.o. jest zabronione i zagrożone karą pozbawienia wolności do lat 5 zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz.U. 1994 nr 24 poz. 83 z późn.zm.).

Wyświetlone 1-9 z 0.

#	Stanowisko	Wersja	Obowiązuje	Prac. zatrudnionych	Zagr.	Akt.	
1	administracyjno-biurowe  	1.01	2017-02-07 - 2019-02-07	14/5	35		    
2	Dyrekcja - Stanowiska kierownicze  	1.01	2017-11-25 - 2019-12-31	5/4	34		    
3	Lider produkcji  	1.02	2017-02-10 - 2019-02-10	8/4	64		    
4	logistyka  	1.00	2017-02-07 - 2019-02-07	3/2	34		    
5	magazyn  	1.02	2017-02-10 - 2019-02-10	3/2	38		    
6	operator maszyn  	1.07	2018-02-16 - 2020-02-07	64/67	63		    
7	pracownicy inżynierscy - Pracownicy inżynierscy  	1.02	2017-02-07 - 2019-02-07	6/4	40		    
8	Pracownik laboratorium  	1.00	2017-02-07 - 2019-02-07	8/3	38		    
9	utrzymanie ruchu  	1.01	2018-02-06 - 2019-02-07	7/7	59 		    

Analiza stanu BHP

Analiza stanu BHP ^[49] ×

Wybierz rok dla którego będzie tworzona analiza stanu BHP dla Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji w Opolu

Wybierz rok

Wybierz sekcje, które pojawią się w analizie ☐ Zaznacz/Odznacz wszystkie

☐ dane przedsiębiorstwa	☐ zatrudnienie	☐ stanowiska
☐ szkolenia	☐ badania	☐ wypadki
☐ nakazy i wystąpienia	☐ maszyny	☐ dokumenty
☐ pomiary	☐ kontrole	☐ nie uwzględniaj statusu realizacji w kontrolach

Proponuj poprawy stanu BHP

Proponuj przedsięwzięcia techniczne i organizacyjne mających na celu zapobieganie zagrożeniom życia i zdrowia pracowników oraz poprawę warunków pracy.

Wybierz format raportu

☒ PDF ☐ ODT ☐ HTML ☐ DOC

Zamknij **drukuj do PDF**

Tabela norm przydziału

[Strona domowa](#) / Tabela norm przydziału soi

Tabela norm przydziału soi [drukuj do pdf](#)

Filtr:

#	Stanowisko referencyjne	Rodzaj odzieży i środków ochrony	Ilość	Okres używalności	Uwagi	
1	lakiernik  	buty/trzewiki z metalowym podnoskiem PN-EN ISO 20345 (200J)		15mc/dz	(brak wartości)	 
2		czapka		24mc/dz	(brak wartości)	 
3		gogle ochronne		12mc/dz	(brak wartości)	 
4		hełm ochronny EN 397	1	dz	Wymiana, zgodnie z zaleceniami producenta oraz w przypadku zniszczenia.	 
5		kamizelka ocieplana		24mc/dz		 
6		koszula flanelowa		12mc/dz	(brak wartości)	 
7		odzież ochronna		12mc/dz	(brak wartości)	 
8		rękawice skórzane		12mc/dz	(brak wartości)	 
9	magazynier  	buty/trzewiki z metalowym podnoskiem PN-EN ISO 20345 (200J)		15mc/dz	(brak wartości)	 

Firma TEST Sp. z o.o.

AKTYWNA

45-555 Opole, ul.Opolska 1

[www](#) [mail](#)

Deaktywuj

Aktywność systemowa

Raport szczegółowy 3-mce

Opiekun

brak wyznaczonego



19:57

Wgraj Logo



1 + 1

Subkonta aktywne i zawieszone

Subkonta aktywne

Subkonta zawieszone



4

Działy

Zobacz działy



2 + 3

Obiekty, plany

Obiekty

Plany



Ustawienia

Ustawienia parametrów

Dane podstawowe

Edytuj

NIP : 0000000001 [Zmień NIP](#)

REGON : 11111111111111

PKD : 8232Z

PESEL : Dokument tożsamości :

Kod / nazwa skrócona : TEST

Dane adresowe : 45-555 Opole, ul.Opolska 1

BHP

Edytuj

Typ skierowania: wg.rozporządzenia

Przedstawiciel prac. 1 :

Przedstawiciel prac. 2 :

SIP :

GUS Login:

GUS Hasło: brak

Dane kontaktowe

Edytuj

Fax :

Osoba kontaktowa : 111-222-333 test@test.pl

Właściciel :

Umowa

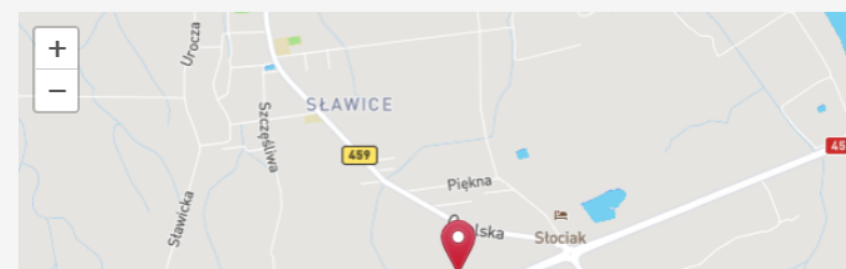
Edytuj

Podpisana umowa Nie

Przegląd gaśnic w cenie Nie

Mapa

Mapa - wszystkie firmy



Obiekty - przeglądy

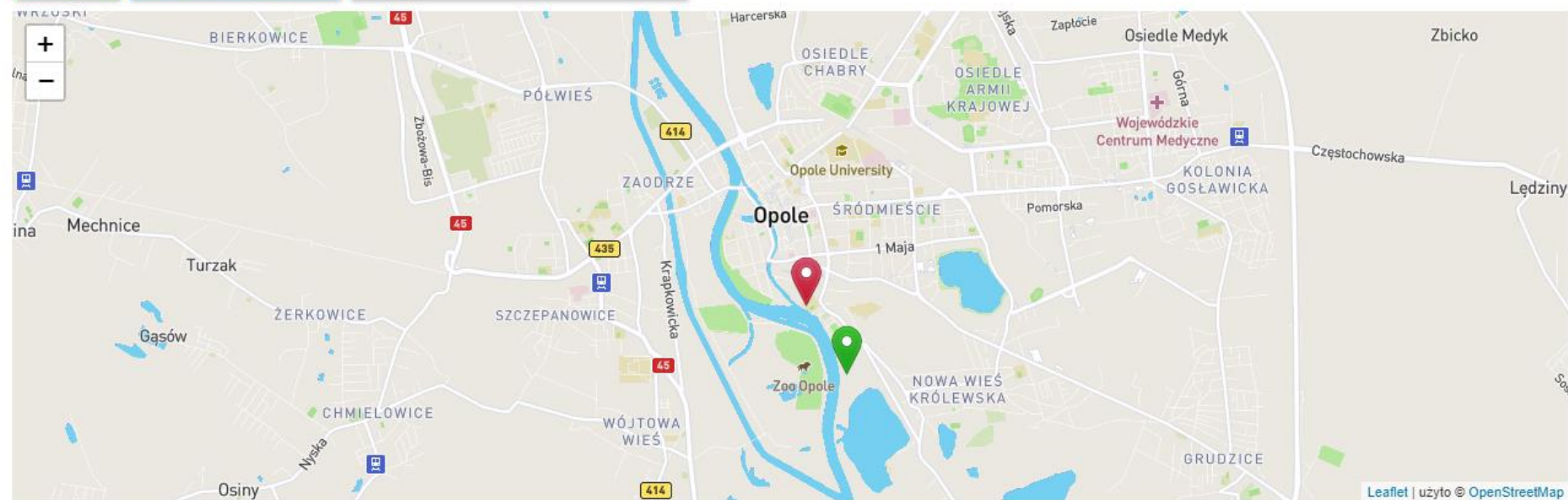
- Pracownicy
- Dokumenty
- Kontrole
- Wypadki
- Badania środowiska pracy
- Substancje mieszaniny
- Maszyny
- Rejestry/raporty
- Szkolenia
- Moduły
- Firma
- Pomoc
- Profil
- WYLOGUJ

Obiekty

Nowy obiekt

Raport przeglądów obiektów

Raport przeglądów obiektów - wszystkie firmy



Wyświetlone 1-3 z 3 rekordów.

#	Nazwa	Kontakt	Adres		Przeglądy	
1	Budynek - ul. Kowalska		ul. Kowalska, Opole			
2	Przychodnia		45-075 Opole, ul. Krakowska 44			
3	Szpital		45-075 Opole, ul. Krakowska 44			

Kontrole zewnętrzne

Kontrole zewnętrzne

Nowa kontrola

PIP Wystąpienie 11133-5317-K004-Ws01/14

Nowa pozycja



2014-03-25 (Dyba Katarzyna) zrealizowano decyzji 15/15

Odpowiedź na PIP Wystąpienie

Lp	Treść	Akcja
1.	Nie zatrudnianie pracowników powyżej przeciętnie 5 dni w tygodniu w przyjętym okresie rozliczeniowym Status wykonane Wykonać do dnia : 2014-04-24 Wykonano : 2014-04-24 Realizacja : Zostały podjęte działania mające na celu wyeliminowanie takich sytuacji.	§
2.	Zawarcie umowy o pracę z koordynatorem rejestratorek Mateuszem Nowak w miejsce dotychczasowej umowy zlecenia. Status wykonane Wykonać do dnia : 2014-04-24 Wykonano : 2014-04-24 Realizacja : Została zawarta umowa o pracę.	§
3.	Zapewnienie pracownikom co najmniej 11 godzin nieprzerwanego odpoczynku dobowego przy łączeniu różnych form aktywności zawodowej. Status wykonane Wykonano : 2014-03-25	§

Kontrole wewnętrzne

Kontrole wewnętrzne

Nowa kontrola

Filtruj : Wszystkie Bieżące Zakończone Anulowane

Wyświetlone 1-41 z 41 rekordów.

Filtr:

#	Data kon.	Nr	Opis	Kontrolujący	Poz	Status	
1	2022-06-06	9480/06/2022	Kontrola stanu BHP - magazynu bielizny brudnej	Marta Smolarek	0	rozpoczęta	 
2	2022-05-16	4699/05/2022	Kontrola stanu BHP - Dział Farmacji Szpitalnej	Marta Smolarek	4	Zakończony	  
3	2022-05-12	3585/05/2022	Kontrola stanu BHP - Centralna Sterylizatornia	Marta Smolarek	6	Zakończony	  

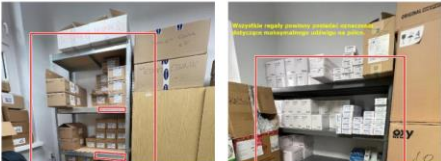
KSM Sp. z o.o.
Dział 50.10.4
45-033
Opole
www.ksm.opole.pl

Nr rej. 4699/05/2022

KONTROLA STANU BEZPIECZEŃSTWA

Kontrola stanu BHP - Dział Farmacji Szpitalnej

Działając na podstawie §2 pkt 1.2 rozporządzenia Rady Ministrów z 2 września 1997 w sprawie służby bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. Nr 109, poz. 704, zm. Dz.U. z 2004 r. Nr 246, poz. 2468)), po przeprowadzonej kontroli warunków pracy oraz przestrzegania przepisów i zasad bezpieczeństwa i higieny pracy wnioskujemy o:
1. Brak informacji o maksymalnym obciążeniu półki regałowej. Oznaczyć informacją o maksymalnym obciążeniu półki regałowej.
Podstawa prawna:
• §68 ust. 2 pkt 4 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650).
Uzasadnienie:
(Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650) § 68. [Zasady składowania materiałów] ust. 2 Przy składowaniu materiałów należy: pkt 4 wywiesić czytelne informacje o dopuszczalnym obciążeniu podłóg, stropów i urządzeń przeznaczonych do składowania.



Kontrola wewnętrzna 3585/05/2022

Podgląd PDF

Dodaj zdjęcie

Zakończ

Przywróć

Numer	3585-05/2022
Kontrolujący	Marta Smolarek
Członek komisji	Wiesław Górecki
Status	zakończona

Data kontroli	2022-05-12
Opis	Kontrola stanu BHP - Centralna Sterylizatornia
Liczba pozycji	6

Lp	Treść
1	Transportowanie brudnych narzędzi z bloku operacyjnego do centralnej sterylizatorni w szuflach zamkniętych pojemnikach. Status: nie wykonane Ocena odpowiedniości za realizację: nie określono Ilość zadań przypisanych z pozycji kontroli/Zadań wykonanych: brak przydzielonych zadań
2	Zaschnięte i brudne narzędzia dostarczane do centralnej sterylizatorni. Status: nie wykonane Ocena odpowiedniości za realizację: nie określono Ilość zadań przypisanych z pozycji kontroli/Zadań wykonanych: brak przydzielonych zadań

Dziękujemy za uwagę



Z uwagi na obszerność zagadnień jakie zawiera program,
pozwoliliśmy sobie przekazać informacje o najważniejszych jego
możliwościach.